

Міністэрства прамысловасці
Рэспублікі Беларусь
Холдінг «МТЗ-ХОЛДІНГ»
Адкрытае акцыянернае таварыства
«Мінскі трактарны завод»
вул. Даўгабродская, 29, к.201, 220070,
г.Мінск
УНП 100316761
Нумар р/раўнку (IBAN)
BY04AKBB30126337600085400000
ААТ «ААБ Беларусбанк»
БІК АКВВ ВУ 2Х
АКПА 002360915000
Тэл.: (375 17) 246 60 09,
Тэлефакс: (375 17) 398 89 50



Міністэрства прамысловасці
Рэспублікі Беларусь
Холдінг «МТЗ-ХОЛДІНГ»
Адкрытае акцыянернае таварыства
«Мінскі трактарны завод»
вул. Долгабродская, 29, к.201, 220070,
г.Мінск
УНП 100316761
Номер р/счета (IBAN)
BY04AKBB30126337600085400000
ОАО «АСБ Беларусбанк»
БИК АКВВ ВУ 2Х
ОКПО 002360915000
Тел.: (375 17) 246 60 09,
Телефакс: (375 17) 398 89 50

E-mail: sales@belarus-tractor.com

www.belarus-tractor.com

ЗС СЧ 2020 № 222/1 - 49
На № _____ от _____

Минский городской комитет
природных ресурсов
и охраны окружающей среды

20026, г. Минск
ул. Плеханова, 18

ЗАЯВЛЕНИЕ

на получение комплексного природоохранного разрешения

Настоящим заявлением Открытое акционерное общество «Минский тракторный завод», Республика Беларусь, г.Минск, ул. Долгабродская, 29

(полное наименование юридического лица в соответствии с уставом, фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) индивидуального предпринимателя, место осуществления деятельности, связанной с воздействием на окружающую среду)

просит выдать комплексное природоохранное разрешение на срок 5 лет.

I. Общие сведения

Таблица 1

№ п/п	Наименование данных	Данные
1	Полное наименование юридического лица в соответствии с уставом или фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) индивидуального предпринимателя, осуществляющего (планирующего осуществлять) деятельность, связанную с эксплуатацией объектов, оказывающих комплексное воздействие на окружающую среду (далее - природопользователь)	Открытое акционерное общество «Минский тракторный завод»
2	Учетный номер плательщика	100316761
3	Вид деятельности основной по ОКЭД	28301
4	Наименование вышестоящей организации	Холдинг «МТЗ-Холдинг»

№ п/п	Наименование данных	Данные
5	Орган государственного управления (вышестоящая организация)	Министерство промышленности Республики Беларусь
6	Дата и номер регистрации в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей	29.01.2014г. № 100316761
7	Наименование и количество обособленных подразделений	филиал ОАО «МТЗ» «Торговый дом BELARUS», филиал ОАО «МТЗ» «Медицинский центр МТЗ» филиал ОАО «МТЗ» «Дворец культуры МТЗ»
8	Количество работающего персонала	16435
9	Численность жителей населенного пункта, подключенных к системе	водоотведения <u>0</u> водоснабжения <u>0</u>
10	Внедрение системы управления окружающей средой, сертифицированной в соответствии с международным стандартом ИСО 14001	-
11	Наличие производственной аналитической лаборатории	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды рег.№ ВУ/112 2.2765 от 30.12.2005г. Срок действия аттестата аккредитации: с 02.04.2017г. по 02.04.2022г.
12	Юридический адрес природопользователя, место жительства индивидуального предпринимателя	Республика Беларусь, г. Минск, ул. Долгобродская, 29
13	Электронный адрес, интернет-сайт	sales@belarus-tractor.com , http://www.belarus-tractor.com/
14	Телефон, факс приемной	тел. (375 17) 246-60-09, факс. (375 17) 398-89-50
15	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) руководителя	Вовк Виталий Михайлович
	Телефон, факс руководителя	тел. (375 17) 246-60-09, факс. (375 17) 398-89-50
16	Фамилия, собственное имя, отчество (если таковое имеется) эколога (лица, ответственного за охрану окружающей среды)	Сакач Василий Иванович
	Телефон, факс	тел. (375 17) 246-62-10, факс: (375 17) 398-86-88

II. Данные о месте нахождения территории, на которой осуществляется деятельность природопользователя, имеющей определенные географические границы, которые могут проходить как по земной, так и по водной поверхности, и включающей наземные и подземные природные объекты, или природно-антропогенные, или антропогенные объекты (далее - производственная (промышленная) площадка)

Информация об основных и вспомогательных видах деятельности

Таблица 2

№ п/п	Наименование обособленного подразделения	Вид деятельности по ОКЭД	Место нахождения	Занимаемая территория, га	Проектная мощность (фактическое производство)
1	2	3	4	5	6
1	ОАО «МТЗ»	28301	г. Минск, ул. Долгобродская, 29	154,6049	32099

Сведения о состоянии производственной (промышленной) площадки согласно карте-схеме на _1_ листе.

III. Производственная программа

Таблица 3

№ п/п	Вид деятельности, основной по ОКЭД	Прогнозируемая динамика объемов производства в % к проектной мощности или фактическому производству					
		2020 год	2021 год	2022 год	2023 год	2024 год	2025 год
1	2	3	4	5	6	7	8
1	28301	106,6	115,9	125,1	134,2	143,3	151,1

IV. Сравнение планируемых (существующих) технологических процессов (циклов) с наилучшими доступными техническими методами

Таблица 4

Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)	Краткая техническая характеристика	Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода	Сравнение и обоснование различий в решении
1	2	3	4
Технологический процесс выплавки серого чугуна в вагранке.	Выплавка серого чугуна производится в вагранках производительностью 20т/ч. Процесс плавки определяется горением топлива, теплообменом между топливом, продуктами его сгорания и шихтовыми материалами, а также химическим взаимодействием между металлическими компонентами, шлаком и газообразной фазой.	П-ООС 17.02-02-2012 6.4.2.1 с. 19-21	Не соответствует по концентрации твердых частиц*
Технологический процесс выплавки серого и высокопрочного чугунов в индукционных печах.	Выплавка чугуна производится в индукционных тигельных печах емкостью 6т. При плавке в индукционных тигельных печах садка шихты в огнеупорном тигле помещается в индуктор; протекающий в индукторе переменный ток возбуждает в садке вихревые токи, разогревающие и плавящие металл. Планируется внедрение комплекса из двух индукционных печей емкостью 18 тонн.	П-ООС 17.02-02-2012 6.4.4.1 с. 27-30	Соответствует

Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)	Краткая техническая характеристика	Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода	Сравнение и обоснование различий в решении
1	2	3	4
Технологический процесс расплавления шихты и доводки металла (нелегированной стали, бронзы и др.) в индукционных печах.	Расплавление шихты и доводка металла производится в индукционных печах средней частоты ИСТ-04 с емкостью тигля до 0,5 тн. Процесс основан на преобразовании тока, протекающего в индукторе в тепловую энергию, разогревающую шихту и плавящую металл.	П-ООС 17.02-02-2012 6.4.4.1 с. 27-30	Соответствует
Технологический процесс расплавления шихты и доводки металла в электродуговых печах	Выплавка стали и чугуна производится в электродуговых печах с емкостью тигля 3 тн и 6 тн. Процесс основан на образовании теплоты за счет горения дуги, образующейся между электродами и шихтой.	П-ООС 17.02-02-2012 6.4.3.1 с. 25 6.4.3.2 с. 26	Соответствует
Технологический процесс изготовления точного стального литья	Процесс основан на получении керамической формы путем нанесения огнеупорной суспензии на модельный (восковой) состав методом окунания, с последующим его выплавлением.	П-ООС 17.02-02-2012 6.5.9 с. 68	Соответствует
Технологический процесс изготовления стержней из холоднотвердеющих смесей по Cold-box (амин) процессу.	Процесс основан на том, что в состав стержневой смеси вводятся в определенной пропорции синтетической смолы, которые затвердевают в присутствии катализаторов при температуре окружающей среды.	П-ООС 17.02-02-2012 6.5.6.2.1 с. 57-58	Соответствует

Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)	Краткая техническая характеристика	Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода	Сравнение и обоснование различий в решении
1	2	3	4
Технологический процесс изготовления стержней в нагреваемой оснастке: Hot-box процесс.	Процесс основан на применении смесей, затвердевающих в течении нескольких минут под действием тепла нагретых стержневых ящиков.	П-ООС 17.02-02-2012 6.5.6.3.1 с. 60-61	Соответствует
Изготовление стержней по ХТС-процессу вручную.	Процесс основан на том, что в состав смеси входят смола (карбомидо-фурановые смолы на основе фурфурилового спирта) и химический отвердитель (кислота ортофосфорная или фосфорная). Песок формовочный, смешанный со смолой и отвердителем, твердеет на воздухе в течение от 5 до 20 мин.	П-ООС 17.02-02-2012 6.5.6.1.1 с. 55	Соответствует
Технологический процесс покрытия литейных стержней огнеупорными красками	Процесс заключается в нанесении на поверхность стержней методом окунания или распыления огнеупорного покрытия на гидрооснове.	П-ООС 17.02-02-2012 6.5.6.4 с.63-64	Соответствует
Технологический процесс изготовления полуформ /форм одно-кратных.	Процесс основан на применении песчано-глинистых смесей, уплотняемых встряхиванием на формовочных машинах и прессованием на автоматических формовочных линиях.	П-ООС 17.02-02-2012 6.5.4 с. 52-53	Соответствует

Наименование технологического процесса (цикла, производственной операции)	Краткая техническая характеристика	Ссылка на источник информации, содержащий детальную характеристику наилучшего доступного технического метода	Сравнение и обоснование различий в решении
1	2	3	4
Технологический процесс заливки и охлаждения и выбивки отливок	Процесс заключается в заполнении подготовленных литейных форм жидким металлом, их последующем охлаждении в охлаждающих камерах и выбивке на вибрационных решетках или галтовочном барабане	П-ООС 17.02-02-2012 6.6.1 с. 70-72	Соответствует
Технологический процесс очистки и зачистки литья	Очистка литья от остатков формовочной смеси и пригара производится в дробеметных машинах и камерах. Зачистка литья от облоя, заусенцев, заливок и остатков прочно соединенного пригара осуществляется с помощью виброинструмента, а также шлифовальных стационарных ручных машин.	П-ООС 17.02-02-2012 6.7 с. 79-81	Не соответствует по концентрации твердых частиц*
Технологический процесс термообработки литья	Процесс заключается в предварительном нагревании до определенных температур с выдержкой по временному графику согласно виду термообработки с последующим охлаждением в определенной среде в зависимости от вида термообработки.	П-ООС 17.02-02-2012 6.8.5 с. 85	Соответствует

* в настоящее время ведутся работы по доведению концентрации твердых частиц на выходе газоочистных установок до значений в соответствии с ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 "Охрана окружающей среды и природопользование. Требования экологической безопасности".

V. Использование и охрана водных ресурсов

Цели водопользования

Таблица 5

№ п/п	Цель водопользования	Источник водоснабжения (приемник сточных вод)	Расположение на водотоке (расстояние от устья, км)
1	2	3	4
1	Хозяйственно-питьевые нужды	Подземный водозабор в бас. р. Свислочь (бас. Березины-Днепра)	р. Свислочь
2	Нужды промышленности	Подземный водозабор в бас. р. Свислочь (бас. Березины-Днепра)	
		Сети коммунального водопровода УП «Минскводоканал»	
		Поверхностный водозабор РУП «Минскэнерго» Филиал «Минская ТЭЦ-3»	

Сооружения для изъятия поверхностных вод

Таблица 6

N п/п	Наименование и состав	Место нахождения	Производительность		Тип и марка приборов учета вод	Наличие и характеристика рыбозащитных сооружений и устройств
			куб.м/сек.	куб.м/сут.		
1	2	3	4	5	6	7
-	-	-	-	-	-	-

Сооружения для добычи подземных вод

Таблица 7

№ п/п	Место нахождения и регистрационный номер скважины	Наименование эксплуатируемого водоносного горизонта	Глубина скважины м	Дебит скважины м ³ /ч (м ³ /сут)	Планируемое водопотребление		Тип и марка приборов учета вод
					м ³ /сут	м ³ /год	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	№ 1 на территории завода (№ 45622/89)	58,0	72,0	40 (960)	960	350 400	MWN-80
2	№ 3 на территории завода (№3/92)	49,0	61,0	60 (1440)	1 440	525 600	WPH-80
3	№ 4 – вне его (№ 45625/89)	55,0	68,0	40 (960)	960	350 400	MWN-80
4	№ 6 – вне его (№ 6/92)	48,5	60,0	40 (960)	960	350 400	WPH-80

№ п/п	Место нахождения и регистрационный номер скважины	Наименование эксплуатируемого водоносного горизонта	Глубина скважины м	Дебит скважины м ³ /ч (м ³ /сут)	Планируемое водопотребление		Тип и марка приборов учета вод
					м ³ /сут	м ³ /год	
1	2	3	4	5	6	7	8
5	№ 7 – вне его (№45624/89)	50, 0	62, 0	40 (960)	960	350 400	WPH-80
6	№ 12 на территории завода (№ 12/92) .	58, 0	70, 0	0	0	0	-
7	№ 14 – вне его (№ 14/92) .	48, 5	60, 0	0	0	0	-
8	№ 15 – вне его (№ 45626/89)	50, 0	63, 0	40 (960)	960	350 400	MWN-80
9	№ 16 – вне его (№ 16/92) .	51, 5	63, 0	40 (960)	960	350 400	WPH-80
10	№ 18 на территории завода (№ 45623/89)	53, 0	67, 0	40 (960)	960	350 400	MWN-80
11	№ 19 на территории завода (№ 33861/80)	53, 0	75, 0	48 (1152)	1 152	420 480	MWN-80
12	№ 21 на территории завода (№ 33862/80)	51, 0	74, 0	70 (1680)	1 680	613 200	WPH-80
13	№ 22 на территории завода (№ 33934/80)	57, 0	78, 0	60 (1440)	1 440	525 600	MWN-80
Итого		Итого			518 (12 432)	12 432	4 537 680

Характеристика водопотребления и водоотведения

Таблица 8

Помер строки	Наименование показателей	Водопотребление и водоотведение нормативно-расчетное на период действия разрешения											
		фактическое		годы действия разрешения									
				2020 год		2021 год		2022 год		2023 год		2024-2025 год	
		куб.м/сут.	тыс. куб.м/год	куб.м/сут.	тыс. куб.м/год	куб.м/сут.	тыс. куб.м/год	куб.м/сут.	тыс. куб.м/год	куб.м/сут.	тыс. куб.м/год	куб.м/сут.	тыс. куб.м/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	1. Объем изъятия (добычи) и получения воды - всего	9101	3322	10515	3838	10515	3838	10515	3838	10515	3838	10515	3838
2	В том числе:	1299	474	1786	652	1786	652	1786	652	1786	652	1786	652
3	1.1. изъятие поверхностных вод:												
4	для хозяйственно-питьевого водоснабжения	274	100	389	142	389	142	389	142	389	142	389	142
5	для иного использования (охлаждение оборудования в литейном производстве)	1025	374	1397	510	1397	510	1397	510	1397	510	1397	510
5	1.2. добыча подземных вод	5764	2104	6027	2200	6027	2200	6027	2200	6027	2200	6027	2200

Но- мер стро- ки	Наименовани показателей	Водопотребление и водоотведение нормативно-расчетное на период действия разрешения											
		фактическое		годы действия разрешения									
				2020 год		2021 год		2022 год		2023 год		2024-2025 год	
		куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м / сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6	в том числе: для хозяйствен- но- питьевого водоснабжения	4129	1507	3490	1274	3490	1274	3490	1274	3490	1274	3490	1274
7	для иного ис- пользования (гальваника, вспомогательное производство)	1635	597	2537	926	2537	926	2537	926	2537	926	2537	926
8	1.3. из системы водоснабжения населенного пункта или дру- гого объекта	1364	498	2028	740	2028	740	2028	740	2028	740	2028	740
9	1.4. из иного источника	674	246	674	246	674	246	674	246	674	246	674	246
10	2. Использова- ние воды на соб- ственные нужды - всего:	9088	3317	10496	3831	10496	3831	10496	3831	10496	3831	10496	3831
11	2.1. использо- вание поверхнос- тных вод - всего	1299	474	1787	652	1787	652	1787	652	1787	652	1787	652
12	в том числе: 2.1.1. для хозяй- ственно- питьевого водо- снабжения	274	100	389	142	389	142	389	142	389	142	389	142
13	2.1.2. на произ- водственные нужды	1025	374	1397	510	1397	510	1397	510	1397	510	1397	510
14	в том числе: для производст- ва алкогольных, безалкогольных, слабоалкоголь- ных напитков и пива	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	для производст- ва продукции животноводства и растениевод- ства, продукции рыболовства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	для иного ис- пользования (охлаждение, литейное произ- водство)	1025	374	1397	510	1397	510	1397	510	1397	510	1397	510
17	2.2. использо- вание подземных пресных вод - всего	5764	2104	6027	2200	6027	2200	6027	2200	6027	2200	6027	2200

По- мер стро- ки	Наименование показателей	Водопотребление и водоотведение нормативно-расчетное на период действия разрешения												
		фактическое		годы действия разрешения										
				2020 год		2021 год		2022 год		2023 год		2024-2025 год		
		куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м / сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
18	в том числе: 2.2.1. для хозяй- ственно- питьевого водо- снабжения	4129	1507	3490	1274	3490	1274	3490	1274	3490	1274	3490	1274	
19	2.2.2. на произ- водственные нужды	1636	597	2537	926	2537	926	2537	926	2537	926	2537	926	
20	в том числе: для производст- ва алкогольных, безалкогольных, слабоалкоголь- ных напитков и пива	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	для производст- ва продукции животноводства и растениевод- ства, продукции рыболовства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	для иного ис- пользования (гальваника, вспомогательное производство)	1636	597	2537	926	2537	926	2537	926	2537	926	2537	926	
23	2.3. объем добы- чи подземных минеральных вод - всего	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	в том числе на производствен- ные нужды	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	в том числе: для производст- ва алкогольных, безалкогольных, слабоалкоголь- ных напитков и пива	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	для иного ис- пользования (указать какого)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	2.4. использова- ние из водопро- вода населенно- го пункта или другого объекта - всего	1351	493	2008	733	2008	733	2008	733	2008	733	2008	733	
28	в том числе: 2.4.1. для хозяй- ственно- питьевого водо- снабжения	1351	493	2008	733	2008	733	2008	733	2008	733	2008	733	

По- мер- стро- ки	Наименование показателей	Водопотребление и водоотведение нормативно-расчетное на период действия разрешения												
		фактическое		годы действия разрешения										
				2020 год		2021 год		2022 год		2023 год		2024-2025 год		
		куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м / сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	куб.м/ сут.	тыс. куб.м/ год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
63	из них без очи- стки	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
64	9.1.2. в подзем- ные воды с ис- пользованием полей фильтра- ции, земель- ческих полей орошения, полей подземной фильтрации, фильтрующих траншей, песча- но-гравийных фильтров	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	9.1.3. в недра	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
66	9.2. отводимых в канализацию населенного пункта или дру- гого объекта (коммунальные сети УП «Мин- скводоканал», ГП «Горремлив- несток)	7926	2893	8206	2995	8206	2995	8206	2995	8206	2995	8206	2995	
67	в том числе по- сле локальных очистных со- оружений	115	42	164	60	164	60	164	60	164	60	164	60	

Расчет и обоснование предлагаемых нормативов водопотребления и
ВОДООТВЕДЕНИЯ

Характеристика работы локальных очистных сооружений для очистки
производственных сточных вод, отводимых в сети канализации

Таблица 9

№ п/п	Наименование выпуска	Состав локальных очистных сооружений	Производительность очистных сооружений, куб.м/сут.		Наличие прибора учета вод на выходе с локальных очистных сооружений
			проект	факт	
1	2	3	4	5	6
1	Выпуск №1	Участок очистки сточных вод МЦ-4	106	16,4	нет
2	Выпуск №1	Участок очистки сточных вод МСЦ-3	106	14,2	нет
3	Выпуск №1	Участок очистки сточных вод Цех №93	106	6,3	нет

Таблица 10

N п/п	Наименование выпуска	Наименование загрязняющих веществ или химическая формула	Концентрация, мг/куб.дм			
			вход на очистные сооружения		выход с очистных сооружений	
			по проекту	фактическая среднегодовая	по проекту	фактическая среднегодовая
1	2	3	4	5	6	7
1	Выпуск №1 Участок очистки сточных вод МЦ-4	Водородный показатель pH	0,5-9,0	9,59	9,0	8,69
		Хром (Cr ⁶⁺)	До 150	<0,100	0,1	<0,100
		Хром (Cr) общий	До 150	12,82	0,5	<0,100
		Железо (Fe)	До 700	7,504	2,0	0,959
		Цинк (Zn)	До 250	15,072	2,0	1,141
2	Выпуск №1 Участок очистки сточных вод МСЦ-3	Никель (Ni ²⁺)	До 15	0,268	0,5	<0,100
		Водородный показатель pH	0,5-9,0	5,84	9,0	8,38
		Хром (Cr 6+)	До 150	<0,100	0,1	<0,100
		Хром (Cr) общий	До 150	7,569	0,5	<0,100
		Железо (Fe)	До 700	8,052	2,0	0,678
3	Выпуск №1 Участок очистки сточных вод Цех №93	Цинк (Zn)	До 250	20,905	2,0	1,055
		Никель (Ni ²⁺)	До 15	0,305	0,5	<0,100
		Водородный показатель pH	0,5-9,0	5,80	9-9,5	9,13
		Хром (Cr 6+)	До 150	<0,100	0,1	<0,100
		Хром (Cr) общий	До 150	7,735	0,5	<0,100
		Железо (Fe)	До 700	13,796	2,0	1,125
		Цинк (Zn)	До 250	17,844	2,0	1,878
		Никель (Ni ²⁺)	До 15	0,871	0,5	<0,100

Характеристика отведения поверхностных сточных вод (дождевых и талых)

Таблица 11

№ п/п	Наименование выпусков	Приемник сточных вод	Наличие и состав очистных сооружений	Производительность очистных сооружений, куб.м/сут.		Наименование загрязняющих веществ или химическая формула	Концентрация, мг/куб.дм		
				проект	факт		по проекту на выходе с очистных сооружений	фактическая среднегодовая на выходе с очистных сооружений	фактическая среднегодовая при отведении без очистки
1	Выпуск №1	Городские сети дождевой канализации ГП «Горремливне-сток»	-	-	-	рН	-	-	7,69
2	Выпуск №2					Взвешенные вещества	-	-	82
						Нефтепродукты	-	-	6,59
						рН	-	-	7,86
3	Выпуск №3					Взвешенные вещества	-	-	42
						Нефтепродукты	-	-	4,11
						рН	-	-	7,98
						Взвешенные вещества	-	-	28
						Нефтепродукты	-	-	1,34

Характеристика работы очистных сооружений для очистки сточных вод, отводимых в окружающую среду

Таблица 12

N п/п	Наименование типа очистных сооружений	Состав очистных сооружений	Производительность очистных сооружений, куб.м/сут.		Тип и марка приборов учета вод
			проект	факт	
1	2	3	4	5	6
-	-	-	-	-	-

Таблица 13

N п/п	Наименование выпуска	Наименование загрязняющих веществ или химическая формула	Концентрация, мг/куб.дм				
			вход на очистные сооружения		выход с очистных сооружений		
			по проекту	фактическая среднегодовая	по проекту	фактическая среднегодовая	
						максимальная	средняя
1	2	3	4	5	6	7	8
-	-	-	-	-	-	-	-

Характеристика отведения производственных сточных вод без очистки

Таблица 14

№ п/п	Наименование выпусков	Приемник сточных вод	Наименование загрязняющих веществ или химическая формула	Концентрация, мг/ дм ³		Тип и марка приборов учета
				допустимая согласно условиям приема сточных вод в сети канализации	фактическая	
1	2	3	4	5	6	7
1	Выпуск №1	Городские	рН	6-9	8,25	МЖК-713U-

№ п/п	Наименование выпусков	Приемник сточных вод	Наименование загрязняющих веществ или химическая формула	Концентрация, мг/ дм ³		Тип и марка приборов учета
				допустимая согласно условиям приема сточных вод в сети канализации	фактическая	
1	2	3	4	5	6	7
		сети	взвешенные в-ва	300	265	1121
			сухой остаток	1000	486	
			азот аммонийный	10	2,20	
			нефтепродукты	1,2	2,04	
			ХПК	400	122	
			СПАВ	4,0	0,051	
			хром общий	0,5	<0,100	
			железо	2,0	1,715	
			медь	1,0	<0,100	
			цинк	2,0	0,501	
			никель	1,0	<0,100	
			свинец	0,5	<0,100	
			кадмий	0,5	<0,100	
			кобальт	0,1	<0,100	
2	Выпуск №2	Городские сети	рН	6-9	8,14	СНТ2
			взвешенные в-ва	300	103	
			сухой остаток	1000	326	
			азот аммонийный	10	1,02	
			нефтепродукты	1,2	0,84	
			ХПК	400	201	
			СПАВ	4,0	0,052	
			хром общий	0,5	<0,100	
			железо	2,0	1,569	
			медь	1,0	<0,100	
			цинк	2,0	1,256	
			никель	1,0	<0,100	
			свинец	0,5	<0,100	
			кадмий	0,5	<0,100	
кобальт	0,1	<0,100				
3	Выпуск №3	Городские сети	рН	6-9	8,26	СНТ2
			взвешенные в-ва	300	230	
			сухой остаток	1000	521	
			азот аммонийный	10	3,62	
			нефтепродукты	1,2	1,15	
			ХПК	400	226	
			СПАВ	4,0	0,053	
			хром общий	0,5	<0,100	
			железо	2,0	1,852	
			медь	1,0	<0,100	
			цинк	2,0	1,632	
			никель	1,0	<0,100	
			свинец	0,5	<0,100	
			кадмий	0,5	<0,100	
кобальт	0,1	<0,100				
4	Выпуск №4	Городские сети	рН	6-9	7,52	СНТ2
			взвешенные в-ва	300	96	
			сухой остаток	1000	214	
			азот аммонийный	10	1,06	
			нефтепродукты	1,2	0,78	

№ п/п	Наименование выпусков	Приемник сточных вод	Наименование загрязняющих веществ или химическая формула	Концентрация, мг/ дм ³		Тип и марка приборов учета
				допустимая согласно условиям приема сточных вод в сети канализации	фактическая	
1	2	3	4	5	6	7
			ХПК	400	195	
			СПАВ	4,0	0,054	
			хром общий	0,5	<0,100	
			железо	2,0	1,258	
			медь	1,0	<0,100	
			цинк	2,0	1,455	
			никель	1,0	<0,100	
			свинец	0,5	<0,100	
			кадмий	0,5	<0,100	
5	Выпуск №5	Городские сети	рН	6-9	7,69	СНТ2
взвешенные в-ва			300	123		
сухой остаток			1000	366		
азот аммонийный			10	1,45		
нефтепродукты			1,2	0,84		
ХПК			400	209		
СПАВ			4,0	0,052		
хром общий			0,5	<0,100		
железо			2,0	1,254		
медь			1,0	<0,100		
цинк			2,0	1,352		
никель			1,0	<0,100		
свинец			0,5	<0,100		
кадмий			0,5	<0,100		
кобальт			0,1	<0,100		
6	Выпуск №6	Городские сети	рН	6-9	7,85	-
взвешенные в-ва			300	122		
сухой остаток			1000	512		
азот аммонийный			10	2,63		
нефтепродукты			1,2	0,99		
ХПК			400	136		
СПАВ			4,0	0,052		
хром общий			0,5	<0,100		
железо			2,0	1,712		
медь			1,0	<0,100		
цинк			2,0	1,215		
никель			1,0	<0,100		
свинец			0,5	<0,100		
кадмий			0,5	<0,100		
кобальт	0,1	<0,100				

Перечень водопользователей с указанием объемов отпускаемой воды и принимаемых сточных вод

Таблица 15

N п/п	Наименование водопользователя	Объем воды, отпускаемой водопользователю, куб.м/сут.					Объем сточных вод, принимаемых от водопользователя, куб.м/сут.			
		всего	по целям использования			всего	по видам сточных вод			
			для хозяйственно-питьевого водоснабжения организации	на производственные нужды			для иного использования (указать какого)	хозяйственно-бытовые	производственные	поверхностные
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	УО «Минский машиностроительный колледж»	12	12	-	-	-	12	12	-	-
2	ТКУП «Мелкооптовая база на Западной»	0,7	0,7	-	-	-	-	-	-	-
3	Филнал «Служба энергохозяйства ГП «Минсктранс»	2,5	2,5	-	-	-	2,5	2,5	-	-
4	УП СУ № 25 ОАО «Минспромстрой»	0,7	0,7	-	-	-	-	-	-	-
5	Профсоюзная организация МТЗ	1	1	-	-	-	1	1	-	-
6	Гаражный кооператив «Подмосточный»	0,2	0,2	-	-	-	-	-	-	-
7	ООО «Сервовит»	0,6	0,6	-	-	-	0,6	0,6	-	-
8	Ф-л № 527 «Белжелдор» ОАО «Беларусбанк»	0,1	0,1	-	-	-	0,1	0,1	-	-
9	Гаражный кооператив «Тракторист»	0,2	0,2	-	-	-	-	-	-	-
10	ОАО «Белбакалея»	0,3	0,3	-	-	-	-	-	-	-
11	Гаражный кооператив «Ускорение»	0,2	0,2	-	-	-	-	-	-	-
12	ЗАСО «Промтрансинвест»	0,1	0,1	-	-	-	-	-	-	-

N п/п	Наименование водопользователя	Объем воды, отпускаемой водопользователю, куб.м/сут.					Объем сточных вод, принимаемых от водопользователя, куб.м/сут.			
		всего	по целям использования			всего	по видам сточных вод			
			для хозяйственно-питьевого водоснабжения организации	на производственные нужды			для иного использования (указать какого)	хозяйственно-бытовые	производственные	поверхностные
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
13	ООО «Старт Х»	0,7	0,7	-	-	-	0,7	0,7	-	-
14	ИП Крукович	0,3	0,3				0,3	0,3		
15	ОАО УКХ «ММЗ»	0,1	0,1	-	-	-	0,1	0,1	-	-
16	ОДО «Белтехметсервис»	0,3	0,3	-	-	-	0,3	0,3	-	-
	Итого	20	20		-	-	17,6	17,6	-	-

Характеристика сточных вод, принимаемых (отводимых) природопользователем в систему канализации

Таблица 16

№ п/ п	Наименование водопользователя, передающего сточные воды	Наименование выпуска	Объем отведения, м ³ /сут	Наименование загрязняющих веществ	Концентрация, мг/дм ³	
					допустимая согласно условиям приема сточных вод в сети канализации	фактическая
1	УО «Минский машиностроительный колледж»		12	рН	6-9	
				взвешенные в-ва	300	
				сухой остаток	1000	
				азот аммонийный	10	
				фосфаты	5,0	
				нефтепродукты	1,2	
				ХПК	400	
				СПАВ	4,0	
				Хром 6+	0,1	
				Хром 3+	0,4	
				железо	2,0	
				медь	1,0	
				фенолы	0,002	
				цинк	2,0	
никель	1,0					
свинец	0,5					
кадмий	0,5					
кобальт	0,1					
2	Филиал «Служба энергохозяйства» ГП «Минсктранс»		2,5	-/-	-/-	
3	УП СУ №21 ОАО «Минскпромстрой»		1	-/-	-/-	

№ п/п	Наименование водопользователя, передающего сточные воды	Наименование выпуска	Объем отведения, м ³ /сут	Наименование загрязняющих веществ	Концентрация, мг/дм ³	
					допустимая согласно условиям приема сточных вод в сети канализации	фактическая
4	Профсоюзная организация МТЗ		1	-//-	-//-	
5	ООО "Сервоит"		0,6	-//-	-//-	
6	Ф-л № 527 «Белжелдор» ОАО «Беларусбанк»		0,1	-//-	-//-	
7	ЗАСО «Промтрансинвест»		0,1	-//-	-//-	
8	ООО «Старт-Х»		0,7	-//-	-//-	
9	ИП Крукович		0,3	-//-	-//-	
10	ОАО УКХ «ММЗ»		0,1	-//-	-//-	
11	ОДО «Белтехметсервис»		0,3	-//-	-//-	

Примечание: сточные воды всех абонентов, отводимые в систему коммунальной канализации по составу являются хозяйственно-фекальными.

VI. Предлагаемые нормативы допустимых сбросов химических и иных веществ
в водные объекты

Предлагаемые нормативы водоотведения

Таблица 17

Приемник сточных вод	Наименование выпуска	Место нахождения выпуска	Предлагаемый норматив отведения сточных вод на период действия разрешения										
			Годы										
			2020 год		2021 год		2022 год		2023 год		2024 – 2025 годы		
			куб.м/сут.	тыс. куб.м/год	куб.м/сут.	тыс. куб.м/год	куб.м/сут.	тыс. куб.м/год	куб.м/сут.	тыс. куб.м/год	куб.м/сут.	тыс. куб.м/год	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Предлагаемые нормативы допустимых концентраций загрязняющих веществ в составе сточных вод

Таблица 18

Наименование выпуска	Наименование загрязняющего вещества или химическая формула	фоновая в водоприемнике (справочно)	Концентрация загрязняющих веществ, мг/куб.дм				
			допустимая расчетная				
			годы				
			2020	2021	2022	2023	2024 - 2025
1	2	3	4	5	6	7	8
	pH	-	-	-	-	-	-
	БПК5	-	-	-	-	-	-
	Взвешенные вещества	-	-	-	-	-	-
	Минерализация	-	-	-	-	-	-
	Аммоний-ион (в пересчете на азот)	-	-	-	-	-	-
	Фосфор общий	-	-	-	-	-	-
	Другие специфические загрязняющие вещества	-	-	-	-	-	-

VII. Охрана атмосферного воздуха

Параметры источников выбросов

Таблица 19

№ источника выброса	Источник выделения (цех, участок), наименование технологического оборудования	Загрязняющее вещество		Фактический выброс			Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух												Срок достижения норматива ДВ, месяц, год	
							2020 год			2021 год			2022 год			2023 год				
		код	наименование	мг/м ³	г/с	т/год	мг/м ³	г/с	т/год	мг/м ³	г/с	т/год	мг/м ³	г/с	т/год	мг/м ³	г/с	т/год		19
0001	Цех точного стального литья. Участок термообработки и обрубки литья. Дробомерная установка. Заточной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–		
0002	Цех точного стального литья. Участок изготовления, обмазки и обсыпки выплавляемых моделей точного литья и приготовления составов для них. Заточной станок.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–		
0009	Цех точного стального литья. Участок изготовления, обмазки и обсыпки выплавляемых моделей точного литья и приготовления составов для них.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0010	Цех точного стального литья. Участок изготовления, обмазки и обсыпки выплавляемых моделей точного литья и приготовления составов для них.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0013	Цех точного стального литья. Участок изготовления, обмазки и обсыпки выплавляемых моделей точного литья и приготовления составов для них.	0303	Аммиак	20,0	–	2,411	20,0	–	2,411	20,0	–	2,411	20,0	–	2,411	20,0	–	2,411	
0014	Цех точного стального литья. Участок изготовления, обмазки и обсыпки выплавляемых моделей точного литья и приготовления составов для них.	0303	Аммиак	20,0	–	2,262	20,0	–	2,262	20,0	–	2,262	20,0	–	2,262	20,0	–	2,262	
0015	Цех точного стального литья. Участок изготовления, обмазки и обсыпки выплавляемых моделей точного литья и приготовления составов для них. Камера воздушно-	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0016	Цех точного стального литья. Участок изготовления, обмазки и обсыпки выплавляемых моделей точного литья и приготовления составов для них. Камера воздушно-	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0019	Цех точного стального литья. Участок изготовления, обмазки и обсыпки выплавляемых моделей точного литья и приготовления составов для них. Расходный бункер с	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0029	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Ленточный транспортер	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0030	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Печь индукционная	2902	Твердые частицы суммарно	23,0	-	-	23,0	-	-	23,0	-	-	23,0	-	-	23,0	-	-	
0031	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Печь индукционная	2902	Твердые частицы суммарно	21,0	-	-	21,0	-	-	21,0	-	-	21,0	-	-	21,0	-	-	
0032	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Печь индукционная	2902	Твердые частицы суммарно	21,4	-	-	21,4	-	-	21,4	-	-	21,4	-	-	21,4	-	-	
0035	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Бункер песка. Течка песка. Транспортер песка. Элеватор песка	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0036	Цех точного стального литья. Участок термообработки и обрубки литья. Барабанное сито. Ленточный конвейер мусороудаления.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0037	Цех точного стального литья. Участок термообработки и обрубки литья. Ленточный транспортер	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0038	Цех точного стального литья. Участок термообработки и обрубки литья. Ленточный транспортер	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0039	Цех точного стального литья. Участок термообработки и обрубки литья. Станок наждачный двухсторонний БС860. Станок обдирочно-	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0046	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Агрегат модели 675А (ст. 3-4): «кипящий	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0047	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Агрегат модели 675А (ст. 1-2): «кипящий	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0048	Цех точного стального литья. Участок изготовления, обмазки и обсыпки выплавляемых моделей точного литья и приготовления	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0049	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Бегун модели 1А11. Заточной станок. Заточной станок	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0059	Цех точного стального литья. Стержневой участок. Горизонтальное сушило С830. Кожух охлаждения стержней. Полуавтоматическая стержневая машина модели 4509. Пост	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0076	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Сушило	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0080	Цех точного стального литья. Стержневой участок. Кожух охлаждения стержней. Полуавтоматическая стержневая машина модели 4509. Пост доработки стержней.	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0081	Цех точного стального литья. Участок изготовления, обмазки и обсыпки выплавляемых моделей точного литья и приготовления	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0084	Литейный цех №2. Термообрубной участок. 12-и турбинная камера ЛК-	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0085	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Лента	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0086	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Камера очистная дробетная	2902	Твердые частицы суммарно	95,6	0,847	–	95,6	0,847	–	95,6	0,847	–	95,6	0,847	–	95,6	0,847	–	12.2024

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0087	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Камера очистная дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0088	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Камера очистная дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0089	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Камера очистная дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	98,6	1,083	–	98,6	1,083	–	98,6	1,083	–	98,6	1,083	–	98,6	1,083	–	12.2024
0090	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Камера очистная дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	99,6	0,895	–	99,6	0,895	–	99,6	0,895	–	99,6	0,895	–	99,6	0,895	–	12.2024
0091	Литейный цех №2. Стержневой участок. Бегун Б-115	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0092	Литейный цех №2. Стержневой участок. Бегун Б-115	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0093	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Станок зачистки отливок (Л)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0094	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Подвесной наждак модель 30204- О. Станок зачистки	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0095	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Подвесной наждак модель 30204- О. Станок зачистки отливок (Л 385, муфта)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0096	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Линия	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0097	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Станок зачистки отливок (Л)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0098	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Станок зачистки отливок (Л)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0099	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Линия мусороудаления. Станок для обдирки	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0101	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Окрасочно- грунтовочная камера	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0112	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Автоматическая линия зачистки отливок.	2902	Твердые частицы суммарно	7,6	–	–	7,6	–	–	7,6	–	–	7,6	–	–	7,6	–	–	
0118	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Камера очистная дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0125	Литейный цех №2. Стержневой участок. Полуавтоматическая стержневая машина	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0128	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Пост окраски стержней. Сушильная	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0130	Литейный цех №2. Стержневой участок. Полуавтоматическая стержневая машина	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0134	Литейный цех №2. Стержневой участок. Сушило семиходовое	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0136	Литейный цех №2.	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0137	Литейный цех №2. Плавильный участок. Печь индукционная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0143	Литейный цех №2. Стержневой участок. Линия охлаждения	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0144	Литейный цех №2. Стержневой участок. Сушило ГПС№1. Сушило проходное	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0154	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Ленточный транспортер	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0155	Литейный цех №2. Стержневой участок. Сушило ГПС№1	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0156	Литейный цех №2. Стержневой участок. Линия охлаждения	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0157	Литейный цех №2. Стержневой участок. Конвейер охлаждения	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0158	Литейный цех №2. Стержневой участок. Смеситель модели 115	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0159	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Бункер выбивной решетки (ЛК)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0160	Литейный цех №2. Стержневой участок. Сушило проходное	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0162	Литейный цех №2. Стержневой участок. Смесеприготовительное оборудование "Eirich"	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0170	Литейный цех №2. Участок выбивки. Выбивная установка	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0171	Литейный цех №2. Формовочный участок. Подвесной конвейер охлаждения стержней	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0173	Литейный цех №2. Формовочный участок. Подвесной конвейер охлаждения стержней	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0176	Литейный цех №2. Формовочный участок. Выбивная решетка	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0178	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Ленточный конвейер (ЛК №1)	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0179	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Полигональное сито	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0180	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Ленточный конвейер (ЛК №1)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0181	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Циклон- охладитель смеси	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0182	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Ленточный конвейер. Смеситель АМК 2000Н (АФЛ-1)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0183	Литейный цех №2. Формовочный участок. Выбивная решетка (АФЛ-2). Конвейер транспортировки	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0184	Литейный цех №2. Формовочный участок.	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0185	Литейный цех №2. Формовочный участок. Охладительный кожух	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0186	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Ленточный конвейер. Дробилка стержней. Смеситель	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0187	Литейный цех №2. Участок выбивки. Бункер выбивной решетки (ЛК №1).	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0188	Литейный цех №2. Формовочный участок. Охладительный кожух	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0189	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Выбивная решетка (АФЛ-1)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0190	Литейный цех №2. Плавильный участок. Галтовочный барабан.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0191	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Ленточный конвейер (ЛК №1). Полигональное сито	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0192	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Ленточный транспортер (АФЛ-1)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0193	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Выбивная решетка (ЛК №1)	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0195	Литейный цех №2. Формовочный участок. Выбивная решетка (ЛК №1)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0196	Литейный цех №2. Формовочный участок. Выбивная решетка (ЛК №1)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
0197	Литейный цех №2. Формовочный участок. Выбивная решетка (ЛК)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0199	Литейный цех №2. Формовочный участок. Полигональное сито	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0200	Литейный цех №2. Формовочный участок. Пост заливки металла	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0202	Литейный цех №2. Формовочный участок. Полигональное сито	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0203	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Смеситель АМК 2000Н	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0204	Литейный цех №2. Формовочный участок. Выбивная решетка (АФЛ-2). Конвейер транспортировки	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0205	Литейный цех №2. Формовочный участок. Ленточный конвейер	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0206	Литейный цех №2. Формовочный участок. Охлаждающий кожух	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0208	Литейный цех №2. Формовочный участок. Охлаждающий кожух	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0209	Литейный цех №2. Формовочный участок. Пост заливки металла	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0210	Литейный цех №2. Формовочный участок. Пост заливки металла	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0211	Литейный цех №2. Плавильный участок. Охлаждающий кожух	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0212	Литейный цех №2. Плавильный участок. Заливочный конвейер	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0215	Литейный цех №2. Термообрубной участок. Ленточный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0217	Литейный цех №2. Формовочный участок. Подвесной конвейер охлаждения стержней	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0219	Литейный цех №2. Стержневой участок. Сушило проходное С870. Сушило	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0220	Литейный цех №2. Формовочный участок. Подвесной конвейер охлаждения стержней	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0221	Литейный цех №2. Стержневой участок. Смеситель LM5.5	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0224	Литейный цех №2. Стержневой участок. Сушило проходное С870. Сушило	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0226	Литейный цех №2. Участок выбивки. Вибрационная машина	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0227	Литейный цех №2. Участок выбивки. Вибрационная машина	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0228	Литейный цех №2. Участок выбивки. Вибрационная машина	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0233	Литейный цех №2. Участок выбивки. Бункер. Вибрационная машина Л424.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0234	Литейный цех №2. Участок выбивки. Бункер. Вибрационная машина Л424.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0244	Литейный цех №2. Плавильный участок. Вагранка ВГ-1	2902	Твердые частицы суммарно	364,1	2,843	-	364,1	2,843	-	364,1	2,843	-	364,1	2,843	-	20,0	0,156	-	12.2022
		0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	75,9	-	-	75,9	-	-	75,9	-	-	75,9	-	-	75,9	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)		0,00004 3	–		0,00004 3	–		0,00004 3	–		0,00004 3	–		0,00000 2	–	12.2022
		0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		0,00028 5	–		0,00028 5	–		0,00028 5	–		0,00028 5	–		0,00001 6	–	12.2022
		0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)		0,00004 6	–		0,00004 6	–		0,00004 6	–		0,00004 6	–		0,00000 3	–	12.2022
		0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)		0,00213 5	–		0,00213 5	–		0,00213 5	–		0,00213 5	–		0,00011 7	–	12.2022
		0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	457,6	–	–	457,6	–	–	457,6	–	–	457,6	–	–	457,6	–	–	
		0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	19985,0	156,203	837,839	19985,0	156,203	837,839	19985,0	156,203	837,839	19985,0	156,203	837,839	1250,0	9,770	–	12.2022

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
0245	Литейный цех №2. Плавильный участок. Вагранка ВГ-2 (Коэффициент избытка воздуха. α0 = 3,5)	2902	Твердые частицы суммарно	362,4	2,873	–	362,4	2,873	–	362,4	2,873	–	362,4	2,873	–	20,0	0,158	–	06.2022		
		0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	73,8	–	–	73,8	–	–	73,8	–	–	–	73,8	–	–	73,8	–	–		
		0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)		0,00004 3	–		0,00004 3	–		0,00004 3	–		0,00004 3	–		0,00004 3	–	0,00000 2	–	06.2022
		0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		0,00028 8	–		0,00028 8	–		0,00028 8	–		0,00028 8	–		0,00028 8	–	0,00001 6	–	06.2022
		0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)		0,00004 6	–		0,00004 6	–		0,00004 6	–		0,00004 6	–		0,00004 6	–	0,00000 3	–	06.2022
		0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)		0,00215 7	–		0,00215 7	–		0,00215 7	–		0,00215 7	–		0,00215 7	–	0,00011 9	–	06.2022
		0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	460,3	–	–	460,3	–	–	460,3	–	–	460,3	–	–	460,3	–	–	460,3	–	–
		0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	20102,2	159,511	866,949	20102,2	159,511	866,949	20102,2	159,511	866,949	20102,2	159,511	866,949	20102,2	159,511	866,949	1250,0	9,919	–
0251	Литейный цех №2. Стержневой участок. Сушило проходное	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–			
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	–		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	–		
0252	Литейный цех №2. Формовочный участок. Охлаждающий кожух	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–			
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	–		
0270	Теплосиловой цех. Участок водопровода, канализации и очистки промышленных стоков. Химводоочистка. Двухсторонний наждак	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–			
0272	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–			
0273	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–			
0274	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0275	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0276	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0277	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0278	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0279	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0280	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0281	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0282	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0283	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0298	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Конвейер заливки и охлаждения лопаток. Печь индукционная ИТПЭ-0,16. Печь отжига.	2902	Твердые частицы суммарно	22,5	-	-	22,5	-	-	22,5	-	-	22,5	-	-	22,5	-	-	
0299	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Голтовочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0300	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Голтовочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0301	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Индукционная печь ИТПЭ - 0,4	2902	Твердые частицы суммарно	21,5	-	-	21,5	-	-	21,5	-	-	21,5	-	-	21,5	-	-	
0302	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Бегун. Печь плавильная газовая П-	2902	Твердые частицы суммарно	23,0	-	-	23,0	-	-	23,0	-	-	23,0	-	-	23,0	-	-	
0303	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Конвейер подвесной. Пост	2902	Твердые частицы суммарно	10,6	-	-	10,6	-	-	10,6	-	-	10,6	-	-	10,6	-	-	
0304	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Выбивная решетка. Сито. Станок отрезной ВС-861.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0305	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Вертикально-конвейерное сушило	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0306	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Вертикально-конвейерное сушило	0303	Аммиак	98,0	-	-	98,0	-	-	98,0	-	-	98,0	-	-	98,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	28,5	-	-	28,5	-	-	28,5	-	-	28,5	-	-	28,5	-	-	
0307	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Пост обработки стержней. Пост	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0308	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Полуавтоматическая стержневая машина	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0309	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Полуавтоматическая стержневая машина 4751 А1. Пост	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0310	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Кабина зачистки	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0311	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки. Пост заливки металла. Пост окраски стержней. Пост сушки	2902	Твердые частицы суммарно	9,6	-	-	9,6	-	-	9,6	-	-	9,6	-	-	9,6	-	-	
0317	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки.	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0318	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки.	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
0319	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки.	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0321	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки.	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0322	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0324	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Подвесной наждак. Сварочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0325	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Голтовочный барабан. Дробеметный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0326	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Подвесной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0328	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0329	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки. Электродуговая печь	2902	Твердые частицы суммарно	107,1	1,139	-	107,1	1,139	-	107,1	1,139	-	107,1	1,139	-	107,1	1,139	-	04.2024	
		0304	Азот (II) оксид (азота оксид)		-	11,721		-	11,721		-	11,721		-	11,721		-	11,721		
		0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)		-	72,126		-	72,126		-	72,126		-	72,126		-	72,126		
		0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)		0,00106 9	0,01733 7		0,00106 9	0,01733 7		0,00106 9	0,01733 7		0,00106 9	0,01733 7		0,00106 9	0,01733 7		04.2024
		0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		0,00020 1	-		0,00020 1	-		0,00020 1	-		0,00020 1	-		0,00020 1	-		04.2024
		0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)		0,00001 1	-		0,00001 1	-		0,00001 1	-		0,00001 1	-		0,00001 1	-		04.2024

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)		0,008618	0,139815		0,008618	0,139815		0,008618	0,139815		0,008618	0,139815		0,008618	0,139815	04.2024
0330	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Двухсторонний	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0331	Механосборочное производство. Цех №91. ОХБО. Деревообрабатывающи	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0332	Механосборочное производство. Цех №91. Окрасочный участок.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0334	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литья (УТО и ОЛ). Дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	78,6	0,341	–	78,6	0,341	–	50,0	0,217	–	50,0	0,217	–	50,0	0,217	–	12.2020
0335	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литья (УТО и ОЛ). Дробеметный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0337	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литья (УТО и ОЛ). Наждак	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0338	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литья (УТО и ОЛ). Наждак	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0340	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литья (УТО и ОЛ). Наждак подвесной. Наждак	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0342	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литя (УТО и ОЛ). Наждак	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0343	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литя (УТО и ОЛ). Наждак подвесной. Наждак	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0344	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литя (УТО и ОЛ). Дробебетная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0345	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литя (УТО и ОЛ). Дробебетная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0346	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литя (УТО и ОЛ). Дробебетный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0348	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литя (УТО и ОЛ). Наждак	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0353	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литя (УТО и ОЛ). Дробебетный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0361	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литя (УТО и ОЛ). Дробебетная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0362	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литья (УТО и	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0363	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Восьмипозиционный карусельный стержневой автомат мод. 4509С. Пост	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0364	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Восьмипозиционный карусельный стержневой автомат мод. 4509А. Восьмипозиционный карусельный	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0365	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Лента охлаждения	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0367	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Стержневой автомат	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0368	Сталелитейный цех. Землеприготовительный участок. Пересыпка ленточных	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0369	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Восьмипозиционный карусельный стержневой автомат	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0370	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Восьмипозиционный карусельный стержневой автомат	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0372	Сталелитейный цех. Формовочный участок. Ленточный конвейер №106 (горелой земли)	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0373	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Автомат для изготовления стержней 4509 СМ. Вертикально-конвейерное сушило. Восьмипозиционный карусельный стержневой автомат мод. 4509 А. Восьмипозиционный карусельный стержневой автомат мод. 4509 С. Машина	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0374	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Вертикально-конвейерное сушило	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0375	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Вертикально-конвейерное сушило	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0378	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Ленточный конвейер. Полигональное сито	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0380	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Вертикально-конвейерное сушило	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0381	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Вертикально-конвейерное сушило	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0385	Сталелитейный цех. Землеприготовительный участок. Бегун АМК-	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0388	Сталелитейный цех. Формовочный участок. Ленточный конвейер	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0394	Сталелитейный цех. Формовочный участок. Выбивная автоматическая решетка формовочного	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0395	Сталелитейный цех. Формовочный участок. Выбивная автоматическая решетка формовочного	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0396	Сталелитейный цех. Формовочный участок. Выбивная автоматическая решетка формовочного	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0397	Сталелитейный цех. Плавильный участок. Охладительный кожух	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0398	Сталелитейный цех. Плавильный участок. Охладительный кожух 1-П ф.л.	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0400	Сталелитейный цех. Плавильный участок. 3-й заливочный	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0401	Сталелитейный цех. Плавильный участок. 3-й заливочный	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0402	Сталелитейный цех. Плавильный участок. 3-й заливочный	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0403	Сталелитейный цех. Плавильный участок. 1-й и 2-й заливочный конвейер	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0407	Сталелитейный цех. Плавильный участок. Электродуговая печь ДСП-5	2902	Твердые частицы суммарно	120,9	3,797	-	120,9	3,797	-	120,9	3,797	-	120,9	3,797	-	120,9	3,797	-	
		0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)		0,00356	0,05522		0,00356	0,05522		0,00356	0,05522		0,00356	0,05522		0,00356	0,05522	
		0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		0,00067	-		0,00067	-		0,00067	-		0,00067	-		0,00067	-	
		0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)		0,00003	-		0,00003	-		0,00003	-		0,00003	-		0,00003	-	
		0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)		0,02872	0,44536		0,02872	0,44536		0,02872	0,44536		0,02872	0,44536		0,02872	0,44536	
0408	Сталелитейный цех. Плавильный участок. Электродуговая печь ДСП-5	2902	Твердые частицы суммарно	119,6	3,785	-	119,6	3,785	-	119,6	3,785	-	119,6	3,785	-	119,6	3,785	-	
		0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)		0,00355	0,05254		0,00355	0,05254		0,00355	0,05254		0,00355	0,05254		0,00355	0,05254	
		0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		0,00066	-		0,00066	-		0,00066	-		0,00066	-		0,00066	-	
		0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)		0,00003	-		0,00003	-		0,00003	-		0,00003	-		0,00003	-	
		0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)		0,02863	0,42377		0,02863	0,42377		0,02863	0,42377		0,02863	0,42377		0,02863	0,42377	
0409	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Машина стержневая специальная 4747	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0410	Сталелитейный цех. Стержневой участок. Автомат для изготовления стержней 4509 СМ. Машина стержневая	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0412	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Бегуны	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0413	Литейный цех №1. Стержневой участок. Автомат плакирования смеси	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0414	Литейный цех №1. Стержневой участок. Сварочный пост	0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		–	0,07343 3		–	0,07343 3		–	0,07343 3		–	0,07343 3		–	0,07343 3	
0415	Литейный цех №1. Стержневой участок. Проходное сушило. Транспортер	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0416	Литейный цех №1. Стержневой участок. Проходное сушило. Транспортер	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0417	Литейный цех №1. Стержневой участок. Проходное сушило. Транспортер	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0418	Литейный цех №1. Стержневой участок. Проходное сушило. Транспортер	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0421	Литейный цех №1. Стержневой участок. Восьмипозиционный карусельный стержневой автомат мод. 4509С. Место хранения стержней. Стержневой автомат	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0427	Литейный цех №1. Стержневой участок. Восьмипозиционный карусельный стержневой автомат	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0429	Литейный цех №1. Стержневой участок. Транспортер охлаждения стержней	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0430	Литейный цех №1. Стержневой участок. Тупиковое сушило	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0431	Литейный цех №1. Стержневой участок. Стержневой автомат 4509С. Стержневой автомат 4509СМ. Стержневой автомат 4747. Стержневой автомат 4751.	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0433	Литейный цех №1. Стержневой участок. Стержневой автомат 4509С. Стержневой автомат 4509СМ. Стержневой автомат 4747. Стержневой автомат 4751.	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0435	Литейный цех №1. Стержневой участок. Наждачный станок ЭС-564 инв.№ 158963. Наждачный станок ЭС-564 инв.№ 73411. Односторонний наждак МТЗ инв. № 50310. Стержневой автомат 4509С. Стержневой автомат 4509СМ. Стержневой автомат 4747.	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0438	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Барабан	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0439	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Бегун. Ленточный	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0441	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Бегуны. Ленточный	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0442	Литейный цех №1. Участок формовки и	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0443	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Бегуны. Ленточный	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0444	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Бегуны. Ленточный	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0445	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Бегуны. Ленточный	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0446	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Бегуны. Ленточный	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0449	Литейный цех №1. Плавильный участок. Вагранка ст. №2 (Коэффициент избытка воздуха. $\alpha_0 = 3,5$)	2902	Твердые частицы суммарно	276,9	2,497	–	276,9	2,497	–	276,9	2,497	–	276,9	2,497	–	276,9	2,497	–	12.2024
		0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	66,6	–	–	66,6	–	–	66,6	–	–	66,6	–	–	66,6	–	–	
		0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)		0,000038	–		0,000038	–		0,000038	–		0,000038	–		0,000038	–	12.2024
		0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		0,000250	–		0,000250	–		0,000250	–		0,000250	–		0,000250	–	12.2024
		0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)		0,000040	–		0,000040	–		0,000040	–		0,000040	–		0,000040	–	12.2024
		0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)		0,001875	–		0,001875	–		0,001875	–		0,001875	–		0,001875	–	12.2024
		0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	708,6	–	–	708,6	–	–	708,6	–	–	708,6	–	–	708,6	–	–	
0450	Литейный цех №1. Стержневой участок. Проходное сушило	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0451	Литейный цех №1. Плавильный участок. Вагранка ст. №3	2902	Твердые частицы суммарно	465,2	3,530	–	465,2	3,530	–	465,2	3,530	–	465,2	3,530	–	465,2	3,530	–	12.2024
		0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	83,9	–	–	83,9	–	–	83,9	–	–	83,9	–	–	83,9	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)		0,000053	–		0,000053	–		0,000053	–		0,000053	–		0,000053	–	12.2024
		0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		0,000353	–		0,000353	–		0,000353	–		0,000353	–		0,000353	–	12.2024
		0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)		0,000057	–		0,000057	–		0,000057	–		0,000057	–		0,000057	–	12.2024
		0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)		0,002651	–		0,002651	–		0,002651	–		0,002651	–		0,002651	–	12.2024
		0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	949,4	–	–	949,4	–	–	949,4	–	–	949,4	–	–	949,4	–	–	
		0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	31500,0	239,306	781,540	31500,0	239,306	781,540	31500,0	239,306	781,540	31500,0	239,306	781,540	31500,0	239,306	781,540	12.2024
0454	Литейный цех №1. Плавильный участок. Вагранка ст. №4 (Коэффициент избытка воздуха. α0 = 3,5)	2902	Твердые частицы суммарно	450,0	1,842	–	450,0	1,842	–	450,0	1,842	–	450,0	1,842	–	450,0	1,842	–	12.2024
		0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	90,2	–	–	90,2	–	–	90,2	–	–	90,2	–	–	90,2	–	–	
		0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)		0,000028	–		0,000028	–		0,000028	–		0,000028	–		0,000028	–	12.2024
		0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		0,000184	–		0,000184	–		0,000184	–		0,000184	–		0,000184	–	12.2024
		0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)		0,000030	–		0,000030	–		0,000030	–		0,000030	–		0,000030	–	12.2024
		0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)		0,001383	–		0,001383	–		0,001383	–		0,001383	–		0,001383	–	12.2024
		0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	1015,3	–	–	1015,3	–	–	1015,3	–	–	1015,3	–	–	1015,3	–	–	
		0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	26999,9	110,619	–	26999,9	110,619	–	26999,9	110,619	–	26999,9	110,619	–	26999,9	110,619	–	12.2024
0457	Литейный цех №1. Плавильный участок. Вагранка ст. №6 (Коэффициент избытка воздуха. α0 = 3,5)	2902	Твердые частицы суммарно	568,9	4,403	–	568,9	4,403	–	568,9	4,403	–	568,9	4,403	–	568,9	4,403	–	12.2023
		0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	88,0	–	–	88,0	–	–	88,0	–	–	88,0	–	–	88,0	–	–	
		0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)		0,000066	–		0,000066	–		0,000066	–		0,000066	–		0,000066	–	12.2023
		0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		0,000441	–		0,000441	–		0,000441	–		0,000441	–		0,000441	–	12.2023
		0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)		0,000071	–		0,000071	–		0,000071	–		0,000071	–		0,000071	–	12.2023
		0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)		0,003305	–		0,003305	–		0,003305	–		0,003305	–		0,003305	–	12.2023

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
		0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	966,7	-	-	966,7	-	-	966,7	-	-	966,7	-	-	966,7	-	-	
		0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	30500,0	236,284	771,724	30500,0	236,284	771,724	30500,0	236,284	771,724	30500,0	236,284	771,724	30500,0	236,284	771,724	12.2023
0468	Литейный цех №1. Плавильный участок. Железоотделительный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0469	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Укрытие узлов загрузки бегунов	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0475	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья.	0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)		-	0,073433		-	0,073433		-	0,073433		-	0,073433		-	0,073433	
0477	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Охлаждающий кожух (Гизар) (резервная	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0481	Литейный цех №1. Плавильный участок. Пост заливки форм	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0483	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Бегун. Ленточный	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0492	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Ленточный транспортер. Сито	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0493	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Охлаждающий кожух (ПАЛ) (демонтирован).	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0494	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Охлаждающий кожух	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0496	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Пост заливки форм (ЛК-1)	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0497	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Пост заливки форм (резервная вентиляция (ЛК-1))	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0498	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Охладительный кожух	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0504	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Ленточный	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0505	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Ленточный	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0509	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Барабан очистки отливок	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0512	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Выбивная решетка (ЛК-1) (резервная вентиляция)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0513	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Выбивная решетка (ЛК-1)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
0515	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Выбивная решетка (ЛК-1)	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0517	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Пост пересыпки с	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0523	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Ленточный	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0524	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Ленточный	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0525	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья. Подвесной наждак.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0526	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Выбивная решетка (ГИЗАГ). Охладительный кожух	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-		
0527	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Ленточный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0528	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Ленточный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0529	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Сито полигональное	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0530	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Бегун АМК	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		
0531	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Ленточный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0532	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Бегуны. Охладительный кожух	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0533	Литейный цех №1. Участок формовки и выбивки. Ленточный транспортёр. Формовочный автомат	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0538	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0539	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0541	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья. Наждак стационарный. Пост пескоструйной обработки. Стол	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0544	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья. Наждак	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0552	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья. Камера очистная дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0555	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0556	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0558	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья. Галтовочный барабан.	2902	Твердые частицы суммарно	84,2	0,641	–	84,2	0,641	–	84,2	0,641	–	50,0	0,381	–	50,0	0,381	–	12.2021
0559	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья. Галтовочный барабан.	2902	Твердые частицы суммарно	50,9	–	–	50,9	–	–	50,9	–	–	50,9	–	–	50,9	–	–	
0560	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья. Галтовочный барабан.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0579	Кузнечный цех. Присройка кузнечно- заготовительного участка. Наждачный станок БС-839 инв. №34727. Наждачный станок БС-839 инв.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0582	Кузнечный цех. Участок горячей штамповки на механоковочных прессах. Наждачный станок инв. №113431.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0583	Кузнечный цех. Участок горячей штамповки на паровоздушных молотах. Наждачный станок инв. №193343. Наждачный станок инв. №3382. Наждачный станок	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0588	Кузнечный цех. Участок горячей штамповки на горизонтально-ковочных машинах и кривошипно-горизонтально-штамповочных прессах. Наждачный станок. Наждачный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0600	Кузнечный цех. Участок термообработки. Дробеметный барабан	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0601	Кузнечный цех. Участок термообработки. Дробеметный барабан инв. №46567.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0602	Кузнечный цех. Участок термообработки. Дробеметный барабан	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0603	Кузнечный цех. Участок термообработки. Дробеметный барабан инв. №19393.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0604	Кузнечный цех. Участок термообработки. Дробеметный барабан инв. № 45071.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0605	Кузнечный цех. Участок термообработки. Дробеметный барабан инв. №44222.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0642	Механический цех №1. Участок №1 - сухой обработки чугуных деталей КПП. Автоматическая линия ЛМ 581. Станок барабанно-фрезерный 6022. Станок продольно-фрезерный БС799. Станок продольно-фрезерный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0645	Механический цех №1. Заточное отделение. Заточной станок 3А-64 инв.№30470. Заточной станок 3А-64 инв.№30825. Заточной станок 3Б-667 инв.№14162. Заточной станок 3Б-667 инв.№147520. Заточной станок 3Б- 667 инв.№4791. Заточной станок РС- 500 инв.№46588. Заточной станок ВЗ- 631 инв.№196156. Заточной станок инв.№98204. Шлифовальный станок 3А-151 инв.№50072. Шлифовальный станок	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0646	Механический цех №1. Заточное отделение. Заточной станок инв.№46490. Заточной станок 3А-631 инв.№151442. Заточной станок 3Б- 667 инв.№48816. Заточной станок 3Д- 642 инв.№59957. Заточной станок 3Е-64 инв.№122357. Заточной станок 3Е- 642 инв.№151132. Заточной станок В3- 318 инв.№160225. Заточной станок В3- 318 инв.№174976.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0700	Механический цех №2. Участок №б (обкатка, окраска, стыковка трансмиссии). Окрасочная камера.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0701	Механический цех №2. Участок №б (обкатка, окраска, стыковка трансмиссии). Окрасочная камера.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0702	Механический цех №2. Участок №б (обкатка, окраска, стыковка трансмиссии). Окрасочная камера. Нанесение грунтовки	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0703	Механический цех №2. Участок №б (обкатка, окраска, стыковка трансмиссии). Окрасочная камера. Нанесение грунтовки	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0712	Механический цех №2. Участок №4 (корпус заднего моста). Автоматическая линия ЛМ 1076, ЛМ 1077	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0715	Механический цех №2. Заточное отделение. Заточные станки	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0727	<p>Механический цех №4. Заточное отделение. Круглошлифовальный станок ЗУ131 инв №48581. Наждак ЗМ634 инв №3844. Плоскошлифовальный станок ОП644 инв №196201. Полуавтоматический заточной станок ВЗ-332 инв №168658. полуавтоматический заточной станок для фрез 3667М инв №41381. Полуавтоматический заточной станок для фрез 3Б667 инв №48844. Полуавтоматический станок для заточки червячных фрез 3662 инв №40447. Универсальный заточной станок ЗД642Е инв №98667. Универсальный заточной станок ЗА64М инв №40478. Универсальный заточной станок ЗД642Е инв №46002. Универсальный заточной станок ЗД642Е инв №72102. Универсальный заточной станок ЗД642Е инв №72104. Универсальный заточной станок ЗЕ642Е инв №160231.</p>	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0731	Механический цех №4. Участок №6 - окраски, сборки навесной системы и гальванопокрытий.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0732	Механический цех №4. Участок №6 - окраски, сборки навесной системы и гальванопокрытий.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0734	Механический цех №4. Участок №6 - окраски, сборки навесной системы и гальванопокрытий.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0762	Механосборочное производство. Опытный цех №2. Слесарно-сварочный участок. Заточной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0765	Механосборочное производство. Опытный цех №2. Сборочно- испытательный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0767	Механосборочное производство. Опытный цех №2. Слесарно-сварочный участок. Заточной станок, инв №159904.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0795	Механосборочное производство. Цех №96. Заточное отделение. Заточной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0796	Механосборочное производство. Цех №96. Заточное отделение. Заточной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0801	Механосборочное производство. Цех №93. Участок №2 - цементационно-закалочный. Комплекс дробебетной очистки. Машина дробебетной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0806	Механосборочное производство. Цех №93. Участок №2 - цементационно-закалочный. Камера	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0881	Электроремонтный цех. Участок капитального ремонта. Литьевого пресс. Пост пайки. пресс для	1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0911	Цех опытного производства №1. Участок изготовления моделей. Деревообр.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
0912	Цех опытного производства №1. Лаборатория пластмасс. Пресс-форма пластиковых изделий. Пресс-форма	1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
0913	Цех опытного производства №1. Сборочный участок.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0915	Цех опытного производства №1. Сборочный участок.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0916	Цех опытного производства №1. Заточное отделение.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
0924	Цех опытного производства №1. Отдел механизации и автоматизации. Светокопировальная	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
0942	Прессовый цех. Окрасочный участок. Камера сушильная	2902	Твердые частицы суммарно		0,023	–		0,023	–		0,023	–		0,023	–		0,023	–	12.2024
		–	Общий органический углерод		0,232	–		0,232	–		0,232	–		0,232	–		0,232	–	12.2024
0949	Прессовый цех. Окрасочный участок. Камера грунтования	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	0,058	–	50,0	0,058	–	50,0	0,058	–	50,0	0,058	–	50,0	0,058	–	12.2024
		–	Общий органический углерод		0,653	–		0,653	–		0,653	–		0,653	–		0,653	–	12.2024
0950	Прессовый цех. Окрасочный участок. Окрасочная камера	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	0,187	–	50,0	0,187	–	50,0	0,187	–	50,0	0,187	–	50,0	0,187	–	12.2024
		–	Общий органический углерод		0,344	–		0,344	–		0,344	–		0,344	–		0,344	–	12.2024
0951	Прессовый цех. Окрасочный участок. Окрасочная камера	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	0,176	–	50,0	0,176	–	50,0	0,176	–	50,0	0,176	–	50,0	0,176	–	12.2024
		–	Общий органический углерод		0,347	–		0,347	–		0,347	–		0,347	–		0,347	–	12.2024
0966	Прессовый цех. Гальваномеханический участок. Линия автоматическая подвесочного	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		0316	Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)		–	1,880		–	1,880		–	1,880		–	1,880		–	1,880	
0978	Прессовый цех. Окрасочный участок. Окрасочная камера	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		–	Общий органический углерод		0,730	–		0,730	–		0,730	–		0,730	–		0,730	–	12.2024
0979	Прессовый цех. Окрасочный участок. Окрасочная камера	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		–	Общий органический углерод		0,730	–		0,730	–		0,730	–		0,730	–		0,730	–	12.2024
0980	Прессовый цех. Окрасочный участок. Окрасочная камера	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		–	Общий органический углерод		0,729	–		0,729	–		0,729	–		0,729	–		0,729	–	12.2024
0982	Прессовый цех. Окрасочный участок. Камера сушильная	–	Общий органический углерод		0,061	–		0,061	–		0,061	–		0,061	–		0,061	–	12.2024

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0984	Прессовый цех. Окрасочный участок. Камера сушильная	–	Общий органический углерод		0,121	–		0,121	–		0,121	–		0,121	–		0,121	–	12.2024
0985	Прессовый цех. Окрасочный участок. Камера сушильная	–	Общий органический углерод		0,061	–		0,061	–		0,061	–		0,061	–		0,061	–	12.2024
0988	Прессовый цех. Окрасочный участок. Камера грунтования	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		–	Общий органический углерод		0,396	–		0,396	–		0,396	–		0,396	–		0,396	–	12.2024
0989	Прессовый цех. Окрасочный участок. Камера грунтования	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		–	Общий органический углерод		0,396	–		0,396	–		0,396	–		0,396	–		0,396	–	12.2024
0990	Прессовый цех. Окрасочный участок. Камера грунтования	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		–	Общий органический углерод		0,401	–		0,401	–		0,401	–		0,401	–		0,401	–	12.2024
0996	Механосборочный цех №3. Участок №11 - заготовительно- гибочный.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1017	Механосборочный цех №3. Управление инструмента и технологической оснастки. Заточной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1018	Механосборочный цех №3. Управление инструмента и технологической оснастки. Станок	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1025	Термический цех. Цементационно- закалочный участок №1. Аммиачная рампа	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1035	Термический цех. Цементационно-закалочный участок №1. Дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1039	Термический цех. Цементационно-закалочный участок №1. Агрегат конвейерный закалочно-отпускной СКЗА – 6. Агрегат	2902	Твердые частицы суммарно	7,4	–	–	7,4	–	–	7,4	–	–	7,4	–	–	7,4	–	–	
1070	Термический цех. Цементационно-закалочный участок №1. Дробеметная машина Л-553. Комплекс дробеметной очистки Н 3284.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1089	Цех хранения материалов. Участок механообработки и переработки краскоотходов.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1144	Термический цех. Цементационно-закалочный участок №2. Дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1149	Механический цех №5. Участок №4 механообработки.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1159	Цех кабин. Участок окраски. Окрасочная камера, БК	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1160	Цех кабин. Участок окраски. Окрасочная камера, БК	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1172	Цех кабин. Участок окраски. Окрасочная камера, БК	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1173	Цех кабин. Участок окраски. Окрасочная камера, БК	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1230	Цех кабин. Участок окраски. Окрасочная камера, МК	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1271	Цех кабин. Участок окраски. Окрасочная камера, МК	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1272	Модельный цех. Участок №1 - деревообрабатывающий.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1273	Цех строительства и благоустройства. Тарный участок. Деревообрабатывающий	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1274	Цех строительства и благоустройства. Тарный участок. Деревообрабатывающий	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1279	Цех строительства и благоустройства. Столярный участок. Деревообрабатывающий	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1292	Механический цех №7. Заточное отделение. Заточной полуавтомат ЗЕ624Э инв.№98128. Заточной станок ВЗ- 318 инв.№174983. Заточной станок ВЗ- 318 инв.№174982. Круглошлифовальный станок ЗБ161 инв.№45140. Плоскошлифовальный станок ОШ-644 инв.№196195. Универсально- заточной станок ЗА64Д инв.№42425. Универсально- заточной станок ЗБ642 инв.№44512. Универсально- заточной станок ЗБ642 инв.№48998. Универсально- заточной станок ЗВ622 инв.№46006. Универсально- заточной станок ЗВ642 инв.№44018. Универсально-	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1309	Механический цех №7. Участок №2 - тяг, валиков, сварки, механической обработки, сборки ТНП и гальванопокрытий. Полировальный станок инв.№119935.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1328	Механосборочное производство. Цех №93. Участок №1 - гальванопокрытия и пружин. Ванна травления. Ванна	0203	Хром (VI)		-	0,02763 9		-	0,02763 9		-	0,02763 9		-	0,02763 9		-	0,02763 9	
1330	Механосборочное производство. Цех №93. Участок №1 - гальванопокрытия и пружин. Линия цинкования (техпроцесс)	0203	Хром (VI)		-	0,01357 4		-	0,01357 4		-	0,01357 4		-	0,01357 4		-	0,01357 4	
1331	Механический цех №7. Гальванический участок №2. Ванна	0203	Хром (VI)	50,0000 00	-	-	50,0000 00	-	-	50,0000 00	-	-	50,0000 00	-	-	50,0000 00	-	-	
1335	Механический цех №7. Участок №2 - тяг, валиков, сварки, механической обработки, сборки ТНП и гальванопокрытий.	1325	Формальдегид (меганаль)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1373	Корпус сборки тракторов. Участок №18 - сборки унифицированных кабин. Линия	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
1374	Корпус сборки тракторов. Участок №18 - сборки унифицированных кабин. Рабочее место	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
1382	Корпус сборки тракторов. Участок оклейки кабин. Рабочее место оклейки	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
1435	Цех отделки и окраски тракторов. Окрасочный участок №1. Окрасочная камера (3 окрасочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
1436	Цех отделки и окраски тракторов. Окрасочный участок №1. Окрасочная камера (2 окрасочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
1437	Цех отделки и окраски тракторов. Окрасочный участок №1. Окрасочная камера (2 окрасочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
1438	Цех отделки и окраски тракторов. Ремонтно-механический участок. Управление инструмента и технологической оснастки. Станки	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1441	Цех отделки и окраски тракторов. Окрасочный участок №1. Окрасочная камера (3 окрасочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1442	Цех отделки и окраски тракторов. Окрасочный участок №1. Окрасочная камера (3 окрасочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1443	Цех отделки и окраски тракторов. Окрасочный участок №1. Окрасочная камера (3 окрасочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1444	Цех отделки и окраски тракторов. Окрасочный участок №1. Окрасочная камера (2 окрасочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1462	Цех отделки и окраски тракторов. Окрасочный участок №2. Окрасочная камера (3 окрасочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1463	Цех отделки и окраски тракторов. Окрасочный участок №2. Окрасочная камера (3 окрасочный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1485	Теплосиловой цех. Участок водопровода, канализации и очистки промышленных стоков. Очистные сооружения. Пост разгрузки и хранения	2902	Твердые частицы суммарно	6,6	–	–	6,6	–	–	6,6	–	–	6,6	–	–	6,6	–	–	
1499	Кузнечный цех. Служба штамповочно-инструментального хозяйства. Дробеструйная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1502	Сталелитейный цех. Участок термообработки и обрубки литья (УТО и ОЛ). Ленточный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1512	Сталелитейный цех. Плавильный участок. Пост заливки форм (конвейер №3)	1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1515	Сталелитейный цех. Формовочный участок. Формовочный	1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1516	Сталелитейный цех. Формовочный участок. Формовочный	1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1517	Сталелитейный цех. Формовочный участок. Формовочный	1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1518	Сталелитейный цех. Формовочный участок. Ленточный конвейер №5	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксibenзол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1522	Кузнечный цех. Кузнечно-заготовительный участок. Наждачный станок. Наждачный станок инв. №1159. Наждачный станок инв. №181975.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1523	Прессовый цех. Сварочно-сборочный участок №1. Сварочный пост. Стол	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1526	Цех малых серий. Заточное отделение. Заточной станок 3А64М. Заточной станок 3В622Д. Заточной станок 3Д641. Заточной станок 3Д642Е. Заточной станок 3Е642. Заточной станок 3М642. Заточной станок В3-	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1527	Механический цех №4. Участок №1- механической обработки корпуса муфты сцепления. Автоматическая линия (участок механической	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1530	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1540	Цех точного стального литья. Участок термообработки и обрубки литья. Комплекс дробеметной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1565	Механосборочное производство. Цех №91. Центральный абразивный склад. Управление инструмента и технологической оснастки. Токарный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1567	Механосборочное производство. Цех №91. Центральный абразивный склад. Управление инструмента и технологической	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
1568	Механосборочное производство. Цех №91. Центральный абразивный склад. Управление инструмента и технологической	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
1720	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
1722	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Дробеметная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
1781	Газокомпрессорная станция. Служба по ремонту и обслуживанию оборудования. Станок	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
1783	Литейный цех №2. Стержневой участок. Машина стержневая 4747Б2К1. Машина стержневая 4768. Пескострельный	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
1784	Литейный цех №2. Стержневой участок. Машина стержневая 4747Б2К1. Машина стержневая 4760Б2К1	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
1785	Литейный цех №2. Стержневой участок. Машина стержневая 4747Б2К1. Машина стержневая 4760Б2К1	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1786	Литейный цех №2. Стержневой участок. Полуавтоматическая стержневая машина	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1789	Цех малых серий. Участок №4 (сборки, сварки). Электронно лучевая сварочная	2902	Твердые частицы суммарно	13,8	–	–	13,8	–	–	13,8	–	–	13,8	–	–	13,8	–	–	
1793	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Камера сушки стержней. Поворотный стол. Смеситель ХТС	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1794	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки.	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1805	Цех отделки и окраски тракторов. Окрасочный участок №1. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1806	Прессовый цех. Окрасочный участок. Камера сушильная	–	Общий органический углерод		0,178	–		0,178	–		0,178	–		0,178	–		0,178	–	12.2024
1807	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1808	Литейный цех №3. Участок землеприготовления, формовки и плавки. Пост заливки металла. Пост окраски стержней. Пост сушки	2902	Твердые частицы суммарно	9,9	–	–	9,9	–	–	9,9	–	–	9,9	–	–	9,9	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1854	Литейный цех №1. Стержневой участок. Восьмипозиционный карусельный стержневой автомат мод. 4509СМ. Ленточный транспортер (после стержневого автомата). Стержневой автомат	1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1855	Литейный цех №1. Участок термообработки и обрубки литья. Комплекс дробеструйной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
1860	Центральная заводская лаборатория. Химико-технологическая лаборатория. Лаборатория защитных покрытий. Окрасочная	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1861	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Бегун мод. 112	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
		0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1071	Фенол (гидроксибензол)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
1902	Механический цех №5. Участок механической и термической обработки шестерен и валов. Камера закалки "Модуль Therm 7/1". Камера нагрева "Модуль Therm 7/1". Печь отпуска "Модуль	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1903	Механический цех №5. Участок механической и термической обработки шестерен и валов. Камера закалки "Модуль Therm 7/1". Камера нагрева "Модуль Therm 7/1". Печь отпуска "Модуль	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
1904	Механический цех №5. Участок механической и термической обработки шестерен и валов. Камера закалки "Модуль Therm 7/1". Камера нагрева "Модуль Therm 7/1". Печь отпуска "Модуль	0303	Аммиак	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	20,0	-	-	
1907	Механический цех №5. Участок нанесения покрытий "Platit". Установка wet-микроструйно обдувки	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
1909	Механический цех №5. Участок нанесения покрытий "Platit". Охладительный шкаф	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
1916	Литейный цех №2. Землеприготовительный участок. Ленточный транспортер. Смесеприготовительное оборудование "Eirich	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	
1919	Теплосиловой цех. Участок водопровода, канализации и очистки промышленных стоков. Очистные сооружения. Двухсторонний наждак	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2061	Литейный цех №3. Участок обрубки и плавки специального литья. Конвейер заливки медной	2902	Твердые частицы суммарно	10,6	–	–	10,6	–	–	10,6	–	–	10,6	–	–	10,6	–	–	
2069	Литейный цех №1. Плавильный участок. Бегун (Дисаматик)	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
2072	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Индукционная тигельная плавильная электропечь ИТПЭ -	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2073	Цех точного стального литья. Плавильно-заливочный участок. Индукционная тигельная плавильная электропечь ИТПЭ -	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2502	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Кузнечно-термический участок. Термическое отделение. Ванна бариевая. Ванна селитровая. Водо-	0231	Барий и его соединения (в пересчете на барий)		–	0,091800		–	0,091800		–	0,091800		–	0,091800		–	0,091800	
2504	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Кузнечно-термический участок. Термическое	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2509	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Участок штампов. Отделение доводки горячих	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2511	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Участок штампов. Отделение доводки штампов.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2513	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Участок приспособлений и прессформ. Отделение испытания прессформ. Литьевой пресс. Термопластавтомат мод. KuASY 630/160.	0303	Аммиак	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
		1325	Формальдегид (метаналь)	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	20,0	–	–	
2515	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Участок штампов. Отделение доводки штампов.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2522	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Участок штампов. Отделение горячих штампов.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2524	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Кузнечно-термический участок. Кузнечное отделение.	2902	Твердые частицы суммарно	8,3	–	–	8,3	–	–	8,3	–	–	8,3	–	–	8,3	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2526	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Инструментальный участок. Отделение обработки и напайки инструмента. Заточной станок 3А64М. Заточной станок 3Д642. Заточной станок ISAB. Заточной станок ВЗ-318. Заточной станок	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2527	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Инструментальный участок. Отделение обработки и напайки инструмента. Заточной станок 360М. Заточной станок 3А64Д. Заточной станок ВЗ-318. Отрезной станок. Станок заточной. Станок круглошлифовальный. Станок круглошлифовальный	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2530	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Участок приспособлений и прессформ. Отделение мелких приспособлений. Наждак. Станок внутришлифовальный.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2531	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Участок приспособлений и прессформ. Отделение прессформ. Ручная шлифмашина. Станок	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2532	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Участок приспособлений и прессформ. Отделение	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2533	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Кузнечно-термический участок. Кузнечное отделение. Заточной станок для пил. Наждак. Станок	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2534	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Кузнечно-термический участок. Отделение предварительной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	
2535	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Участок приспособлений и прессформ. Отделение крупных приспособлений. Вулканит. Наждак.	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	50,0	–	–	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2541	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Кузнечно-термический участок. Термическое отделение. Ванна бариевая. Ванна	0231	Барий и его соединения (в пересчете на барий)		-	0,061200		-	0,061200		-	0,061200		-	0,061200		-	0,061200	
2545	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Кузнечно-термический участок. Гальваническое отделение. Ванна	0203	Хром (VI)	50,000000	-	-	50,000000	-	-	50,000000	-	-	50,000000	-	-	50,000000	-	-	
2546	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Кузнечно-термический участок. Гальваническое отделение. Ванна промывки. Ванна расхромирования. Ванна снятия	0203	Хром (VI)	50,000000	-	-	50,000000	-	-	50,000000	-	-	50,000000	-	-	50,000000	-	-	
2571	Цех специального инструмента и технологической оснастки. Участок приспособлений и прессформ. Отделение профильной	2902	Твердые частицы суммарно	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0	-	-	

продолжение таблицы 19

№ источника выброса	Код ЗВ	Предложения по нормативам выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух																		Срок достижения норматива допустимых выбросов ЗВ в атмосферный воздух, месяц, год
		2024 год			2025 год															
		мгм ³	г/с	т/год	мгм ³	г/с	т/год	мгм ³	г/с	т/год	мгм ³	г/с	т/год	мгм ³	г/с	т/год	мгм ³	г/с	т/год	
21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0001	2902	50,0	–	–	50,0	–	–													
0002	2902	50,0	–	–	50,0	–	–													
0009	2902	50,0	–	–	50,0	–	–													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0010	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0013	0303	20,0	-	2,411	20,0	-	2,411													
0014	0303	20,0	-	2,262	20,0	-	2,262													
0015	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
0016	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0019	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0029	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0030	2902	23,0	-	-	23,0	-	-													
0031	2902	21,0	-	-	21,0	-	-													
0032	2902	21,4	-	-	21,4	-	-													
0035	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0036	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0037	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0038	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0039	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0046	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0047	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0048	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
0049	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0059	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0076	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0080	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0081	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
0084	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0085	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0086	2902	95,6	0,847	-	50,0	0,443	-													12.2024

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0087	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0088	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0089	2902	98,6	1,083	-	50,0	0,549	-													12.2024
0090	2902	99,6	0,895	-	50,0	0,449	-													12.2024
0091	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0092	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0093	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0094	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0095	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0096	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0097	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0098	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0099	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0101	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0112	2902	7,6	-	-	7,6	-	-													
0118	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0125	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0128	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0130	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0134	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0136	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0137	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0143	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0144	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0154	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0155	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0156	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0157	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0158	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0159	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0160	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0162	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0170	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0171	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0173	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0176	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0178	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0179	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0180	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0181	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0182	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0183	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0184	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0185	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0186	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0187	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0188	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0189	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0190	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0191	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0192	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0193	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0195	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0196	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0197	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0199	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0200	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0202	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0203	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0204	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0205	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0206	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0208	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0209	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0210	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0211	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0212	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0215	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0217	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0219	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0220	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0221	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0224	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0226	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0227	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0228	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0233	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0234	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0244	2902	20,0	0,156	-	20,0	0,156	-													12.2022
	0301	75,9	-	-	75,9	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
	0124		0,000002	-		0,000002	-													12.2022
	0160		0,000016	-		0,000016	-													12.2022
	0183		0,000003	-		0,000003	-													12.2022
	0184		0,000117	-		0,000117	-													12.2022
	0330	457,6	-	-	457,6	-	-													
	0337	1250,0	9,770	-	1250,0	9,770	-													12.2022

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
0245	2902	20,0	0,158	–	20,0	0,158	–													06.2022	
	0301	73,8	–	–	73,8	–	–														
	0124		0,000002	–		0,000002	–													06.2022	
	0160		0,000016	–		0,000016	–													06.2022	
	0183		0,000003	–		0,000003	–													06.2022	
	0184		0,000119	–		0,000119	–														06.2022
	0330	460,3	–	–	460,3	–	–														
	0337	1250,0	9,919	–	–	1250,0	9,919	–													06.2022
0251	0303	20,0	–	–	20,0	–	–														
	1071	20,0	–	–	20,0	–	–														
	1325	20,0	–	–	20,0	–	–														
0252	1071	20,0	–	–	20,0	–	–														
	1325	20,0	–	–	20,0	–	–														
0270	0303	20,0	–	–	20,0	–	–														
0272	2902	50,0	–	–	50,0	–	–														
0273	2902	50,0	–	–	50,0	–	–														
0274	2902	50,0	–	–	50,0	–	–														

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0275	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0276	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0277	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0278	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0279	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0280	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0281	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0282	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0283	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0298	2902	22,5	-	-	22,5	-	-													
0299	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0300	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0301	2902	21,5	-	-	21,5	-	-													
0302	2902	23,0	-	-	23,0	-	-													
0303	2902	10,6	-	-	10,6	-	-													
0304	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0305	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0306	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	28,5	-	-	28,5	-	-													
0307	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0308	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0309	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0310	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0311	2902	9,6	-	-	9,6	-	-													
0317	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0318	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	
0319	0303	20,0	-	-	20,0	-	-														
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-														
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-														
0321	0303	20,0	-	-	20,0	-	-														
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-														
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-														
0322	2902	50,0	-	-	50,0	-	-														
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-														
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-														
0324	2902	50,0	-	-	50,0	-	-														
0325	2902	50,0	-	-	50,0	-	-														
0326	2902	50,0	-	-	50,0	-	-														
0328	2902	50,0	-	-	50,0	-	-														
0329	2902	107,1	1,139	-	50,0	0,532	-													04.2024	
	0304		-	11,721		-	11,721														
	0301		-	72,126		-	72,126														
	0124		0,001069	0,017337		0,000499	-													04.2024	
	0160		0,000201	-		0,000094	-														04.2024
	0183		0,000011	-		0,000005	-														04.2024

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
	0184		0,008618	0,139815		0,004023	-													04.2024
0330	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0331	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0332	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0334	2902	50,0	0,217	-	50,0	0,217	-													12.2020
0335	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0337	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0338	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0340	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0342	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0343	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0344	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0345	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0346	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0348	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0353	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0361	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0362	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0363	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0364	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0365	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0367	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0368	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0369	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0370	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0372	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0373	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0374	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0375	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0378	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0380	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0381	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0385	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0388	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0394	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0395	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0396	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0397	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0398	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0400	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0401	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0402	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0403	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0407	2902	120,9	3,797	-	120,9	3,797	-													
	0124		0,003562	0,055225		0,003562	0,055225													
	0160		0,000670	-		0,000670	-													
	0183		0,000038	-		0,000038	-													
	0184		0,028725	0,445365		0,028725	0,445365													
0408	2902	119,6	3,785	-	119,6	3,785	-													
	0124		0,003551	0,052548		0,003551	0,052548													
	0160		0,000668	-		0,000668	-													
	0183		0,000038	-		0,000038	-													
	0184		0,028635	0,423773		0,028635	0,423773													
0409	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0410	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0412	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0413	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0414	0160		-	0,073433		-	0,073433													
0415	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0416	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0417	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0418	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0421	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0427	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0429	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0430	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0431	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0433	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0435	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0438	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0439	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0441	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0442	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
	1071	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1325	20,0	–	–	20,0	–	–													
0443	0303	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1071	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1325	20,0	–	–	20,0	–	–													
0444	0303	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1071	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1325	20,0	–	–	20,0	–	–													
0445	0303	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1071	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1325	20,0	–	–	20,0	–	–													
0446	0303	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1071	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1325	20,0	–	–	20,0	–	–													
0449	2902	276,9	2,497	–	20,0	0,180	–													12.2024
	0301	66,6	–	–	66,6	–	–													
	0124		0,000038	–		0,000003	–													12.2024
	0160		0,000250	–		0,000018	–													12.2024
	0183		0,000040	–		0,000003	–													12.2024
	0184		0,001875	–		0,000135	–													12.2024
	0330	708,6	–	–	708,6	–	–													
	0337	13750,3	124,165	–	1249,9	11,287	–													12.2024
0450	0303	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1071	20,0	–	–	20,0	–	–													
	1325	20,0	–	–	20,0	–	–													
0451	2902	465,2	3,530	–	20,0	0,152	–													12.2024
	0301	83,9	–	–	83,9	–	–													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
	0124		0,000053	–		0,000002	–													12.2024
	0160		0,000353	–		0,000015	–													12.2024
	0183		0,000057	–		0,000002	–													12.2024
	0184		0,002651	–		0,000114	–													12.2024
	0330	949,4	–	–	949,4	–	–													
	0337	31500,0	239,306	781,540	1250,0	9,496	–													12.2024
0454	2902	450,0	1,842	–	20,0	0,082	–													12.2024
	0301	90,2	–	–	90,2	–	–													
	0124		0,000028	–		0,000001	–													12.2024
	0160		0,000184	–		0,000008	–													12.2024
	0183		0,000030	–		0,000001	–													12.2024
	0184		0,001383	–		0,000061	–													12.2024
	0330	1015,3	–	–	1015,3	–	–													
	0337	26999,9	110,619	–	1249,9	5,121	–													12.2024
0457	2902	20,0	0,155	–	20,0	0,155	–													12.2023
	0301	88,0	–	–	88,0	–	–													
	0124		0,000002	–		0,000002	–													12.2023
	0160		0,000016	–		0,000016	–													12.2023
	0183		0,000002	–		0,000002	–													12.2023
	0184		0,000116	–		0,000116	–													12.2023

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
	0330	966,7	-	-	966,7	-	-													
	0337	1250,0	9,684	-	1250,0	9,684	-													12.2023
0468	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0469	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0475	0160		-	0,073433		-	0,073433													
0477	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0481	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0483	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0492	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0493	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0494	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0496	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0497	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0498	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0504	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0505	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0509	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0512	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0513	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0515	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0517	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0523	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0524	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0525	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0526	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0527	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0528	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0529	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0530	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0531	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0532	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0533	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0538	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0539	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0541	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0544	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0552	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0555	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0556	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0558	2902	50,0	0,381	-	50,0	0,381	-													12.2021
0559	2902	50,9	-	-	50,9	-	-													
0560	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0579	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0582	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0583	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0588	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0600	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0601	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0602	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0603	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0604	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0605	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0642	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0645	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0646	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0700	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0701	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0702	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0703	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0712	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0715	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0727	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0731	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0732	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0734	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0762	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0765	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0767	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0795	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0796	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0801	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0806	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
0881	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0911	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0912	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
0913	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0915	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0916	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
0924	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
0942	2902		0,023	-		-	-													12.2024
	-		0,232	-		-	-													12.2024
0949	2902	50,0	0,058	-		-	-													12.2024
	-		0,653	-		-	-													12.2024
0950	2902	50,0	0,187	-		-	-													12.2024
	-		0,344	-		-	-													12.2024
0951	2902	50,0	0,176	-		-	-													12.2024
	-		0,347	-		-	-													12.2024
0966	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	0316		-	1,880		-	1,880													
0978	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	-		0,730	-		0,584	-													12.2024
0979	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	-		0,730	-		0,584	-													12.2024
0980	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	-		0,729	-		0,583	-													12.2024
0982	-		0,061	-		0,048	-													12.2024

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
0984	-		0,121	-		0,096	-													12.2024
0985	-		0,061	-		0,048	-													12.2024
0988	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	-		0,396	-		0,317	-													12.2024
0989	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	-		0,396	-		0,317	-													12.2024
0990	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	-		0,401	-		0,321	-													12.2024
0996	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1017	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1018	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1025	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1035	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1039	2902	7,4	-	-	7,4	-	-													
1070	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1089	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1144	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1149	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1159	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1160	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1172	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1173	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1174	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1175	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1177	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1178	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1180	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1183	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1184	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1188	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1189	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1191	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1192	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1193	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1219	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1229	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1230	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1271	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1272	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1273	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1274	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1279	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1292	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1309	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1328	0203		-	0,027639		-	0,027639													
1330	0203		-	0,013574		-	0,013574													
1331	0203	50,00000 0	-	-	50,00000 0	-	-													
1335	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1373	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
1374	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
1382	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
1435	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1436	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1437	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1438	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1441	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1442	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1443	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1444	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1462	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1463	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1485	2902	6,6	-	-	6,6	-	-													
1499	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1502	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1512	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1515	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1516	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1517	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1518	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1522	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1523	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1526	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1527	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1530	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1540	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1565	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1567	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
1568	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
1720	2902	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0												
1722	2902	50,0	-	-	50,0	-	-	50,0												
1781	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1783	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1784	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1785	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1786	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1789	2902	13,8	-	-	13,8	-	-													
1793	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1794	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1805	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1806	-		0,178	-		0,142	-													12.2024
1807	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1808	2902	9,9	-	-	9,9	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1854	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1855	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1860	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
1861	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1071	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
1902	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
1903	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
1904	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
1907	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1909	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1916	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
1919	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
2061	2902	10,6	-	-	10,6	-	-													
2069	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
2072	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2073	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2502	0231		-	0,091800		-	0,091800													
2504	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2509	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
2511	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2513	0303	20,0	-	-	20,0	-	-													
	1325	20,0	-	-	20,0	-	-													
2515	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2522	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2524	2902	8,3	-	-	8,3	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
2526	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2527	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2530	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
2531	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2532	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2533	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2534	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													
2535	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
2541	0231		-	0,061200		-	0,061200													
2545	0203	50,00000 0	-	-	50,00000 0	-	-													
2546	0203	50,00000 0	-	-	50,00000 0	-	-													
2571	2902	50,0	-	-	50,0	-	-													

VIII. Предложения по нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (далее – норматив ДВ) и временным нормативам допустимых выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух (далее – норматив ВДВ)

Таблица 22

Загрязняющее вещество				Фактический выброс		Статус выброса (ДВ или ВДВ)	Год достижения норматива ДВ	Предложения по нормативам ДВ (ВДВ)							
								2020год		2021год		2022год		2023год	
№ п/п	код	наименование	класс опасности	г/с	т/год			г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Открытое акционерное общество «Минский тракторный завод»															
1.	2902	Твердые частицы суммарно	3	93,097	1241,495	ВДВ	2024	93,097	1241,495	92,973	1238,998	92,713	1235,354	87,311	1206,796
2.	0304	Азот (II) оксид (азота оксид)	3	0,238	63,076	ДВ		0,238	63,076	0,238	63,076	0,238	63,076	0,238	63,076
3.	0301	Азот (IV) оксид (азота диоксид)	2	38,233	445,019	ДВ		38,233	445,019	38,233	445,019	38,233	445,019	38,233	445,019
4.	0302	Азотная кислота	2	9,8E-8	5,1E-7	ДВ		9,8E-8	5,1E-7	9,8E-8	5,1E-7	9,8E-8	5,1E-7	9,8E-8	5,1E-7
5.	0303	Аммиак	4	1,269	21,367	ДВ		1,269	21,367	1,269	21,367	1,269	21,367	1,269	21,367
6.	0231	Барий и его соединения (в пересчете на барий)	1	0,034000	0,153000	ДВ		0,034000	0,153000	0,034000	0,153000	0,034000	0,153000	0,034000	0,153000
7.	0703	Бенз/а/пирен	1	0,000108	0,000004	ДВ		0,000108	0,000004	0,000108	0,000004	0,000108	0,000004	0,000108	0,000004
8.	0727	Бензо(в)флуорантен		–	7,7E-6	ДВ		–	7,7E-6	–	7,7E-6	–	7,7E-6	–	7,7E-6
9.	0728	Бензо(к)флуорантен		–	5,4E-6	ДВ		–	5,4E-6	–	5,4E-6	–	5,4E-6	–	5,4E-6
10.	0316	Гидрохлорид (водород хлорид, соляная кислота)	2	0,327	3,735	ДВ		0,327	3,735	0,327	3,735	0,327	3,735	0,327	3,735
11.	0317	Гидроцианид (муравьиной кислоты нитрил, циановодород, синильная кислота)	2	0,013	0,233	ДВ		0,013	0,233	0,013	0,233	0,013	0,233	0,013	0,233
12.	3620	Диоксины (в пересчете на 2,3,7,8, тетрахлордибензо-1,4-диоксин)	1	–	2,5E-7	ДВ		–	2,5E-7	–	2,5E-7	–	2,5E-7	–	2,5E-7
13.	0729	Индено(1,2,3-с,d)пирен		–	2,0E-6	ДВ		–	2,0E-6	–	2,0E-6	–	2,0E-6	–	2,0E-6
14.	0124	Кадмий и его соединения (в пересчете на кадмий)	1	0,008458	0,126247	ВДВ	2024	0,008458	0,126247	0,008458	0,126247	0,008458	0,126247	0,008376	0,125819
15.	0410	Метан	4	31,550	1,395	ДВ		31,550	1,395	31,550	1,395	31,550	1,395	31,550	1,395
16.	0160	Никель и его соединения (в пересчете на никель)	1	0,021890	0,194815	ВДВ	2024	0,021890	0,194815	0,021890	0,194815	0,021890	0,194815	0,021349	0,191957
17.	–	Общий органический углерод		85,711	2025,109	ВДВ	2024	85,711	2025,109	85,711	2025,109	85,711	2025,109	85,711	2025,109
18.	0326	Озон	1	0,000056	0,000012	ДВ		0,000056	0,000012	0,000056	0,000012	0,000056	0,000012	0,000056	0,000012
19.	0308	Ортоборная кислота (борная кислота)	3	0,001	0,010	ДВ		0,001	0,010	0,001	0,010	0,001	0,010	0,001	0,010

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
20.	0348	Ортофосфорная кислота		1,1E-4	0,001	ДВ		1,1E-4	0,001	1,1E-4	0,001	1,1E-4	0,001	1,1E-4	0,001
21.	3920	Полихлорированные бифенилы (по сумме ПХБ (ПХБ 28, ПХБ 52, ПХБ 101, ПХБ 118, ПХБ 138, ПХБ 153, ПХБ 180))	1	–	0,000644	ДВ		–	0,000644	–	0,000644	–	0,000644	–	0,000644
22.	0183	Ртуть и ее соединения (в пересчете на ртуть)	1	0,000382	0,002554	ВДВ	2024	0,000382	0,002554	0,000382	0,002554	0,000382	0,002554	0,000296	0,002097
23.	0184	Свинец и его неорганические соединения (в пересчете на свинец)	1	0,079799	1,066219	ВДВ	2024	0,079799	1,066219	0,079799	1,066219	0,079799	1,066219	0,075743	1,044781
24.	0330	Сера диоксид (ангидрид сернистый, сера (IV) оксид, сернистый газ)	3	44,109	291,335	ДВ		44,109	291,335	44,109	291,335	44,109	291,335	44,109	291,335
25.	0322	Серная кислота	2	1,437	20,060	ДВ		1,437	20,060	1,437	20,060	1,437	20,060	1,437	20,060
26.	1549	Сульфаминовая кислота		1,3E-5	1,3E-4	ДВ		1,3E-5	1,3E-4	1,3E-5	1,3E-4	1,3E-5	1,3E-4	1,3E-5	1,3E-4
27.	0337	Углерод оксид (окись углерода, угарный газ)	4	1195,732	6847,336	ВДВ	2024	1195,732	6847,336	1195,732	6847,336	1195,732	6847,336	899,707	5281,847
28.	1071	Фенол (гидроксибензол)	2	0,881	14,290	ДВ		0,881	14,290	0,881	14,290	0,881	14,290	0,881	14,290
29.	1325	Формальдегид (метаналь)	2	0,700	11,386	ДВ		0,700	11,386	0,700	11,386	0,700	11,386	0,700	11,386
30.	0342	Фтористые газообразные соединения (в пересчете на фтор) гидрофторид	2	0,031	0,273	ДВ		0,031	0,273	0,031	0,273	0,031	0,273	0,031	0,273
31.	0203	Хром (VI)	1	0,007914	0,059224	ДВ		0,007914	0,059224	0,007914	0,059224	0,007914	0,059224	0,007914	0,059224
ИТОГО				1493,482	10987,723			1493,482	10987,72	1493,358	10985,226	1493,098	10981,582	1191,666	9387,510

продолжение таблицы 22

Код ЗВ	Предложения по нормативам ДВ (ВДВ)									
	2024год		2025год		год		год		год	
	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год	г/с	т/год
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Открытое акционерное общество «Минский тракторный завод»										
2902	83,063	1193,143	73,172	1132,036						
0304	0,238	63,076	0,238	63,076						
0301	38,233	445,019	38,233	445,019						
0302	9,8E-8	5,1E-7	9,8E-8	5,1E-7						
0303	1,269	21,367	1,269	21,367						
0231	0,034000	0,153000	0,034000	0,153000						
0703	0,000108	0,000004	0,000108	0,000004						
0727	–	7,7E-6	–	7,7E-6						
0728	–	5,4E-6	–	5,4E-6						
0316	0,327	3,735	0,327	3,735						
0317	0,013	0,233	0,013	0,233						
3620	–	2,5E-7	–	2,5E-7						
0729	–	2,0E-6	–	2,0E-6						
0124	0,008312	0,125614	0,007629	0,116862						
0410	31,550	1,395	31,550	1,395						
0160	0,020924	0,190591	0,020071	0,186500						
–	85,711	2025,109	83,372	1849,146						
0326	0,000056	0,000012	0,000056	0,000012						
0308	0,001	0,010	0,001	0,010						

15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
0348	1,1E-4	0,001	1,1E-4	0,001						
3920	–	0,000644	–	0,000644						
0183	0,000227	0,001879	0,000100	0,001386						
0184	0,072554	1,034532	0,062360	0,948137						
0330	44,109	291,335	44,109	291,335						
0322	1,437	20,060	1,437	20,060						
1549	1,3E-5	1,3E-4	1,3E-5	1,3E-4						
0337	673,107	4552,154	224,921	3108,539						
1071	0,881	14,290	0,881	14,290						
1325	0,700	11,386	0,700	11,386						
0342	0,031	0,273	0,031	0,273						
0203	0,007914	0,059224	0,007914	0,059224						
ИТОГО	960,814	8644,152	500,386	6963,367						

IX. Обращение с отходами производства

Баланс отходов

Таблица 23

Номер строки	Операция	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Фактическое количество отходов, т/год	Прогнозные показатели образования отходов, тонн					
				2020 год	2021 год	2022 год	2023 год	2024 год	2025 год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Образование и поступление отходов от других субъектов хозяйствования	1	10,319	11	11,96	12,91	13,85	14,79	15,59
2		1 <1>	39998	35000	30000	25000	20000	15000	10000
3		1 <2>	0	0	0	0	0	0	0
4		2	56,31	60,03	65,26	70,44	75,57	80,69	85,08
5		3	6126,909	6531,28	7101,09	7664,76	8222,31	8779,86	9257,76
6		4	88269,05	94094,81	102303,83	110424,58	118457,07	126489,55	133374,53
7		Неопасные	4789,17	5105,26	5550,65	5991,25	6427,07	6862,88	7236,44
8		С неустановленным классом опасности	51,119	54,49	59,25	63,95	68,60	73,25	77,24
9	ИТОГО образование и поступление		99302,876	105856,87	115092,03	124227,90	133264,46	142301,02	150046,65
			39998	35000	30000	25000	20000	15000	10000
10	Передача отходов другим субъектам хозяйствования с целью использования и (или) обезвреживания	1	10,507	11,2	12,18	13,14	14,1	15,06	15,88
11		1 <1>	35000	35000	30000	25000	20000	15000	10000
12		1 <2>	0	0	0	0	0	0	0
13		2	0	0	0	0	0	0	0
14		3	2789,707	2973,83	3233,27	3489,92	3743,79	3997,65	4215,25
15		4	87245,95	93004,18	101118,06	109144,68	117084,06	125023,45	131828,63
16		Неопасные	4318,32	4603,33	5004,93	5402,22	5795,19	6188,15	6524,98
		С неустановленным классом опасности	57,682	61,49	66,85	72,16	77,41	82,66	87,16
17	ИТОГО передано отходов		94422,173	100654,04	109435,3	118122,14	126714,56	135306,97	142671,9
			35000	35000	30000	25000	20000	15000	10000
18	Обезвреживание	1	0	0	0	0	0	0	0
19		1 <1>	0	0	0	0	0	0	0
20		1 <2>	0	0	0	0	0	0	0
21		2	0	0	0	0	0	0	0
22		3	0	0	0	0	0	0	0
23		4	0	0	0	0	0	0	0
24		ИТОГО на обезвреживание	0	0	0	0	0	0	0

Номер строки	Операция	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Фактическое количество отходов, т/год	Прогнозные показатели образования отходов, тонн					
				2020 год	2021 год	2022 год	2023 год	2024 год	2025 год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
25	Использование	1	0	0	0	0	0	0	0
26		2	56,232	59,94	65,17	70,35	75,46	80,58	84,97
27		3	69,9	74,51	81,01	87,44	93,81	100,17	105,62
28		4	755,95	805,84	876,15	945,69	1014,48	1083,28	1142,24
29		Неопасные	24,6	26,22	28,51	30,77	33,01	35,25	37,17
		С неустановленным классом опасности	0	0	0	0	0	0	0
30	ИТОГО на использование		906,681	966,52	1050,84	1134,26	1216,77	1299,27	1369,99
31	Хранение	1	0,162	0,17	0,19	0,2	0,22	0,23	0,24
32		1 <1>	5269	5000	5000	5000	5000	5000	5000
33		1 <2>	0	0	0	0	0	0	0
34		2	0,078	0,08	0,09	0,1	0,1	0,11	0,12
35		3	41,445	44,18	48,03	51,85	55,62	59,39	62,62
36		4	128,25	136,71	148,64	160,44	172,11	183,78	193,79
37		Неопасные	5,89	6,28	6,83	7,37	7,9	8,44	8,9
38		С неустановленным классом опасности	17,963	19,15	20,82	22,47	24,11	25,74	27,14
39	ИТОГО на хранение		193,791	206,58	224,6	242,43	260,07	277,7	292,82
40	Захоронение	1	0	0	0	0	0	0	0
41		2	0	0	0	0	0	0	0
42		3	3316,8	3535,71	3844,17	4149,32	4451,15	4752,97	5011,68
43		4	139,9	149,13	162,14	175,01	187,75	200,48	211,39
44		Неопасные	440,35	469,41	510,37	550,88	590,95	631,02	665,37
45		С неустановленным классом опасности	0	0	0	0	0	0	0
46	ИТОГО на захоронение		3897,05	4154,26	4516,68	4875,21	5229,84	5584,47	5888,44

 <1> Указывается количество ртутьсодержащих отходов (ртутных термометров, использованных или испорченных, отработанных люминесцентных трубок и отработанных ртутных ламп, игнитронов) в штуках.

<2> Указывается количество отходов, содержащих ПХБ (силовых трансформаторов с охлаждающей жидкостью на основе ПХБ, силовых конденсаторов с диэлектриком, пропитанным жидкостью на основе ПХБ, малогабаритных конденсаторов с диэлектриком на основе ПХБ) в штуках.

Обращение с отходами с неустановленным классом опасности

Таблица 24

Наименование отхода	Код отхода	Фактическое количество отходов, запрашиваемое для хранения, тонн	Объект хранения, его краткая характеристика	Запрашиваемый срок действия допустимого объема хранения
1	2	3	4	5
- *	- *	- *	- *	- *

X. Предложение по количеству отходов производства, планируемых к хранению и (или) захоронению

Таблица 25

Наименование отхода	Код отхода	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов	Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн					
				2020 год	2021 год	2022 год	2023 год	2024 год	2025 год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
На хранение									
Шламы гальванические, содержащие хром шестивалентный	5110200	Чрезвычайно опасные, 1-ый	На территории Общества	0,0458	0,0488	0,05185	0,0549	0,058	0,061
Шламы гальванические никельсодержащие	5110700	Чрезвычайно опасные, 1-ый	На территории Общества	0,191	0,1995	0,208	0,2166	0,2252	0,234
Шламы гальванические медьсодержащие	5110400	Высокоопасные, 2-ой	На территории Общества	0,015	0,016	0,0171	0,0184	0,02	0,021
Шламы гальванические цинксодержащие	5110500	Умеренноопасные, 3-ий	На территории Общества	0,148	0,16	0,1733	0,1866	0,1985	0,21
Шламы гидроксидов металлов	5111300	Умеренноопасные, 3-ий	На территории Общества	0,2073	0,224	0,2426	0,2613	0,278	0,2944
Шламы гальванические железосодержащие	5111600	Умеренноопасные, 3-ий	На территории Общества	0,124	0,134	0,146	0,157	0,167	0,177

Наименование отхода	Код отхода	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов	Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн					
				2020 год	2021 год	2022 год	2023 год	2024 год	2025 год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
На захоронение									
Опилки древесные промасленные (содержание масел – менее 15%)	1721101	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	587,947	639,24	689,982	740,173	790,364	833,384
Отходы бумаги и картона с синтетическим покрытием	1870201	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	107,4	116,8	126,1	135,2	144,4	152,3
Бумажные и картонные фильтры, пропитанные нефтепродуктами	1870900	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	1,851	2,012	2,172	2,33	2,488	2,624
Бумага, загрязненная лакокрасочными материалами	1871202	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	243	264,1	285,1	305,9	326,6	344,4
Упаковочный материал с вредными загрязнениями (преимущественно неорганическими)	1871500	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	550,9	598,9	646,5	693,5	740,5	780,9
Шлам карбидный	3161800	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	89,65	97,471	105,208	112,861	120,514	127,074
Шлам фосфатирования	3163200	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	27,4	29,8	32,1	34,5	36,8	38,8
Шлам ванн выщелачивания отливок	3165000	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	224	242	242	242	242	242
Шлам газоочистки	3166000	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	4,3	6,2	6,2	6,2	6,2	6,2
Пыль циклонов	3510103	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	5637	7925	7925	7925	7925	7925
Шлам мокрого пылеулавливания при очистке вентвыбросов	3510105	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	1233,415	1341,021	1447,47	1552,761	1658,053	1748,3
Шлам металлошлифовальный	3550200	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	603,6	656,3	708,4	759,9	811,4	855,6
Отходы соляных ванн, содержащие соединения калия и натрия	5151104	Умеренноопасные, 3-ий	Полигон УП «Экорес»	0,464	0,504	0,544	0,584	0,623	0,657

Наименование отхода	Код отхода	Степень опасности и класс опасности опасных отходов	Наименование объекта хранения и (или) захоронения отходов	Количество отходов, направляемое на хранение/захоронение, тонн					
				2020 год	2021 год	2022 год	2023 год	2024 год	2025 год
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Отходы производства, подобные отходам жизнедеятельности населения	9120400	Неопасные	Полигон УП «Экорес»	1643,5	1643,5	1643,5	1643,5	1643,5	1643,5

* примечание:

Согласно статьи 25 Закона РБ от 20.07.2007 №271-З «Об обращении с отходами» отходы образующиеся на ОАО «МТЗ» с неустановленным классом опасности, временно хранятся на территории предприятия в целях накопления количества отходов, необходимого для перевозки одной транспортной единицей, для передачи сторонним организациям. Санкционированные места хранения отходов производства указаны в инструкции по обращению с отходами.

XI. Предложения по плану мероприятий по охране окружающей среды

Таблица 26

№ п/п	Наименование мероприятия, источника финансирования	Срок выполнения	Цель	Ожидаемый эффект (результат)
1	2	3	4	5
1. Мероприятия по охране и рациональному использованию вод				
1.1	<p>Строительство объекта «Очистные сооружения на выпуске промливневой канализации ОАО «МТЗ», в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> -выполнение СМР согласно проекта производства работ; - выполнение пуско-наладочных работ оборудования; -ввод в эксплуатацию оборудования 	<p>согласно сроков проекта организации строительства</p> <p>2 месяца после выполнения СМР</p> <p>месяц после ПНР</p>	Снижение сброса загрязняющих веществ в сточных водах	<p>Доведение качества сбрасываемых вод до нормируемых показателей по взвешенным веществам до 20 мг/дм³, нефтепродуктам до 0,3 мг/дм³, по рН 6,5-8,5</p>
2. Мероприятия по охране атмосферного воздуха				
2.1	Внедрение индукционных печей с системой сухой пылеочистки с выводом из эксплуатации вагранок литейного цеха №1 (источник выбросов 0449)	31.12.2024	Уменьшение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Снижение выбросов загрязняющих веществ на 368,621 т/год
2.2	Внедрение индукционных печей с системой сухой пылеочистки с выводом из эксплуатации вагранок литейного цеха №1 (источник выбросов 0451)	31.12.2024	Уменьшение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Снижение выбросов загрязняющих веществ на 752,255 т/год

№ п/п	Наименование мероприятия, источника финансирования	Срок выполнения	Цель	Ожидаемый эффект (результат)
1	2	3	4	5
2.3	Внедрение индукционных печей с системой сухой пылеочистки с выводом из эксплуатации вагранок литейного цеха №1 (источник выбросов 0454)	31.12.2024	Уменьшение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Снижение выбросов загрязняющих веществ на 347,687 т/год
2.4	Внедрение индукционных печей с системой сухой пылеочистки с выводом из эксплуатации вагранок литейного цеха №1 (источник выбросов 0457)	31.12.2023	Уменьшение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Снижение выбросов загрязняющих веществ на 743,246 т/год
2.5.1	Внедрение индукционных печей с системой сухой очистки с выводом из эксплуатации вагранки литейного цеха №2 (источник выбросов № 0244)	31.12.2022	Уменьшение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Снижение выбросов загрязняющих веществ на 782,528 т/год
2.5.2	Внедрение индукционных печей с системой сухой очистки с выводом из эксплуатации вагранки литейного цеха №2 (источник выбросов № 0245)	30.06.2022	Уменьшение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Снижение выбросов загрязняющих веществ на 811,251 т/год
2.6	Внедрение линии нанесения порошковых полимерных материалов в прессовом цехе с последующим выводом из эксплуатации и демонтажем в 2024 году окрасочного участка №2 (источники выбросов 949, 951, 950, 942)	31.12.2024	Уменьшение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Снижение выбросов летучих органических соединений на 156 т/год
2.7	Выполнить мероприятия по повышению эффективности ГОУ, обеспечить концентрацию твердых частиц не выше 50 мг/м ³ :		Уменьшение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух	Снижение выбросов твердых частиц:
2.7.1	Камера очистная дробеметная зпд-12 ст. №1 в литейном цехе № 2, ист. выбросов № 0086	31.12.2024		на 5,654 т/год
2.7.2	Камера очистная дробеметная зпд-12 ст. №3 в литейном цехе № 2, ист. выбросов № 0089	31.12.2024		на 7,465 т/год

№ п/п	Наименование мероприятия, источника финансирования	Срок выполнения	Цель	Ожидаемый эффект (результат)
1	2	3	4	5
2.7.3	Камера очистная дробебетная зпд-12 ст.№3 в литейном цехе № 2, ист. выбросов № 0090	31.12.2024		на 6,236 т/год
2.7.4	Электродуговая печь в литейном цехе № 3, ист. выбросов № 0329	31.12.2024		на 7,781 т/год
2.7.5	Дробебетная камера №4 в сталелитейном цехе, ист. выбросов № 0334	15.07.2020		на 2,497 т/год
2.7.6	Электродуговая печь ДСП-5 в сталелитейном цехе, ист. выбросов № 0407	31.12.2027		на 26,061 т/год
2.7.7	Электродуговая печь ДСП-5 в сталелитейном цехе, ист. выбросов № 0408	31.12.2027		на 23,649 т/год
2.7.8	Дробебетный барабан в литейном цехе №1, ист. выбросов № 0558	21.12.2021		на 3,644 т/год
3. Мероприятия по уменьшению объемов (предотвращению) образования отходов производства и вовлечению их в хозяйственный оборот				
3.1	Внедрение линии нанесения порошковых полимерных материалов в прессовом цехе с последующим выводом из эксплуатации и демонтажем в 2024 году окрасочного участка №2 (источники выбросов 949, 951, 950, 942)	31.12.2024	Снижение объемов образования отходов окрасочного производства.	Уменьшение образования краскоотходов
4. Иные мероприятия по рациональному использованию природных ресурсов и охране окружающей среды				
	-	-	-	-

ХII. Предложения по обеспечению мониторинга и аналитического контроля в области охраны окружающей среды

Таблица 27

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект контроля	Точка отбора, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Контролируемый параметр (вещество)	Метод отбора проб	Методика или процедуры анализа	Название лаборатории, осуществляющей контроль, номер и срок действия свидетельства об аккредитации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	244	Вагранка ВГ- 1 Литейного цеха №2	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Кислород	МВИ.МН 1003-2017	МВИ.МН 1003-2017	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Аттестат № ВУ/112 2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.
2	245	Вагранка ВГ- 2 Литейного цеха №2				Диоксид азота	МВИ.МН 1003-2017	МВИ.МН 1003-2017	
3	246	Вагранка ВГ- 3 Литейного цеха №2				Оксид углерода	МВИ.МН 1003-2017	МВИ.МН 1003-2017	
4	449	Вагранка ВГ- 2 Литейного цеха №1				Твердые частицы	МВИ.МН 4514-2012	МВИ.МН 4514-2012	
5	451	Вагранка ВГ- 3 Литейного цеха №1							
6	454	Вагранка ВГ- 4 Литейного цеха №1							
7	457	Вагранка ВГ- 6 Литейного цеха №1							
8	301	Индукционная печь ИТПЭ-0,4 литейного цеха №3 участка об-	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Кислород	МВИ.МН 1003-2017	МВИ.МН 1003-2017	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей
						Диоксид азота	МВИ.МН	МВИ.МН 1003-	

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект контроля	Точка отбора, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Контролируемый параметр (вещество)	Метод отбора проб	Методика или процедуры анализа	Название лаборатории, осуществляющей контроль, номер и срок действия свидетельства об аккредитации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		рубки и плавки специального литья				Оксид углерода Твердые частицы	1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4514-2012	2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4514-2012	среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Аттестат № ВУ/112 2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.
9	302	Газовая плавильная печь литейного цеха №3	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Кислород Диоксид азота Оксид углерода Твердые частицы	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4514-2012	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4514-2012	
10	306	Вертикально-конвейерное сушило литейного цеха №3 участка обрубки и плавки специального литья	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Диоксид азота Оксид углерода Формальдегид	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4566-2013	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4566-2013	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» на

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект контроля	Точка отбора, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Контролируемый параметр (вещество)	Метод отбора проб	Методика или процедуры анализа	Название лаборатории, осуществляющей контроль, номер и срок действия свидетельства об аккредитации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	329	Электродуговая печь литейного цеха №3 участка землеприготовления, формовки и плавки	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Кислород Диоксид азота Оксид углерода Твердые частицы	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4514-2012	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4514-2012	соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Аттестат № ВУ/112 2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.
12	346	Дробеметный барабан сталелитейного цеха участка термобработки и обрубки литья	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Твердые частицы	МВИ.МН 4514-2012	МВИ.МН 4514-2012	
13	396	Выбивная автоматическая решетка формовочного конвейера №2 сталелитейного цеха формовочного участка.	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Фенол Формальдегид	МВИ.МН 1822-2016 МВИ.МН 4566-2013	МВИ.МН 1822-2016 МВИ.МН 4566-2013	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» на соответствию ГОСТ ISO/IEC 17025-2019
14	407	Электродуговая печь сталелитейного цеха плавильного участка	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Кислород Диоксид азота	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017	

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект контроля	Точка отбора, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Контролируемый параметр (вещество)	Метод отбора проб	Методика или процедуры анализа	Название лаборатории, осуществляющей контроль, номер и срок действия свидетельства об аккредитации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						Оксид углерода Твердые частицы	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4514-2012	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4514-2012	2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.
15	408	Электродуговая печь сталелитейного цеха плавильного участка	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Кислород Диоксид азота Оксид углерода Твердые частицы	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4514-2012	МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 1003-2017 МВИ.МН 4514-2012	
16	513	Выбивная решетка литейного цеха №1	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Твердые частицы	МВИ.МН 4514-2012	МВИ.МН 4514-2012	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019
17	538	Окрасочная камера литейный цех №1	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Ксилолы Толуол Этилбензол Твердые частицы	МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 СТБ ИСО 12141-2005	МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 СТБ ИСО 12141-2005	Аттестат № ВУ/112 2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.
18	558	Галтовочный барабан литейный цех №1 участка	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Твердые частицы	МВИ.МН 4514-2012	МВИ.МН 4514-2012	

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект контроля	Точка отбора, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Контролируемый параметр (вещество)	Метод отбора проб	Методика или процедуры анализа	Название лаборатории, осуществляющей контроль, номер и срок действия свидетельства об аккредитации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		термообработки и обрубки литья	ников						
19	561	Ванна окунания литейного цеха №1 участка термообработки и обрубки литья	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Ксилолы Толуол Этилбензол Твердые частицы	МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 СТБ ИСО 12141-2005	МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 СТБ ИСО 12141-2005	
20	700	Окрасочная камера нанесение эмали механического цеха №2 участка №6 (обкатка, окраска,стыковка трансмиссии)	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Ксилолы Толуол Этилбензол Бутан-1-ол Твердые частицы	МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 СТБ ИСО 12141-2005	МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 СТБ ИСО 12141-2005	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Аттестат № ВУ/112 2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.
21	701	Окрасочная камера нанесение эмали механического цеха №2 участка №6 (обкатка, окраска,стыковка трансмиссии)							

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект контроля	Точка отбора, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Контролируемый параметр (вещество)	Метод отбора проб	Методика или процедуры анализа	Название лаборатории, осуществляющей контроль, номер и срок действия свидетельства об аккредитации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	731	Окрасочная камера механического цеха №4 участка №6 (окраска, сборка навесной системы и гальванопокрытия)							
23	732	Окрасочная камера механического цеха №4 участка №6 (окраска, сборка навесной системы и гальванопокрытия)	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Ксилолы Толуол Этилбензол Бутан-1-ол	МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007	МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Аттестат № ВУ/112 2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.
24	734	Окрасочная камера механического цеха №4 участка №6 (окраска, сборка навесной системы и гальванопокрытия)				Твердые частицы	СТБ ИСО 12141-2005	СТБ ИСО 12141-2005	

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект контроля	Точка отбора, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Контролируемый параметр (вещество)	Метод отбора проб	Методика или процедуры анализа	Название лаборатории, осуществляющей контроль, номер и срок действия свидетельства об аккредитации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
25	949	Камера грунтования прессового цеха окрасочного участка							
26	950	Окрасочная камера прессового цеха окрасочного участка							
27	951	Окрасочная камера прессового цеха окрасочного участка	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Ксилолы Толуол Этилбензол Бутан-1-ол Твердые частицы	МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 СТБ ИСО 12141-2005	МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 МВИ.МН 2804-2007 СТБ ИСО 12141-2005	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Аттестат № ВУ/112
28	95	Станок зачистки отливок, подвешенной наждак литейный цех №2 термообрубного участка	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Твердые частицы	МВИ.МН 4514-2012	МВИ.МН 4514-2012	2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект контроля	Точка отбора, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Контролируемый параметр (вещество)	Метод отбора проб	Методика или процедуры анализа	Название лаборатории, осуществляющей контроль, номер и срок действия свидетельства об аккредитации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	118	Камера очистная дробеметная ЗПД-12 ст. №2 литейного цеха №2 термообрубочного участка	Выбросы от стационарных источников	газоход	1 раз в месяц	Твердые частицы	МВИ.МН 4514-2012	МВИ.МН 4514-2012	
30	Скважина №2 (наблюдательная) Р.№40204.0882	Полигон размещения промходов ОАО «МТЗ», п/у Шабаны	Подземные воды	Скважина №2 (наблюдательная) Р.№40204.0882	4 раза в год	Температура	СТБГОСТ Р 51592-2001	МВИ МН. 5350-2015	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» па соответствии ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Аттестат № ВУ/112 2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.
рН						СТБ ISO 10523-2009			
Сухой остаток						МВИ МН.4218-2012			
Азот аммонийный						ГОСТ 330-45-2014			
Нефтепродукты						ПНД Ф 14.1:2:4.128-98, М. 2012г.			
АПАВ						М 01-06 93. ПНД Ф 14.1:2:4.158-2000, М. 2014г.			
Хлориды						СТБ ISO 10304-1-2011			
Азот нитрат.						ГОСТ 31861-2012			
Фосфаты									
31	Скважина №3 (наблюдательная) Р.№40204.0883			Скважина №3 (наблюдательная) Р.№40204.0883		АПАВ			
32	Скважина №4 (фоновая) Р.№40204.0881			Скважина №4 (фоновая) Р.№40204.0881		Сульфаты			
						Хром общ.		МВИ.МН 3369-2010	
						Железо			

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект контроля	Точка отбора, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Контролируемый параметр (вещество)	Метод отбора проб	Методика или процедуры анализа	Название лаборатории, осуществляющей контроль, номер и срок действия свидетельства об аккредитации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
						Медь Цинк Кадмий Свинец Марганец Ртуть		МВИ.МН 1138-99	
33	Пробная площадка № 1	Литейный цех №2	Земли, включая почвы	Пробные площадки на территории ОАО «МТЗ»	1 раз в 3 года	Хром	ТКП 17.03-01-2013 (02120) ТКП 17.03-02-2013 (02120) ГОСТ 17.4.3.01-84 ГОСТ 17.4.4.02-84	МВИ.МН 3369-2010	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Аттестат № ВУ/112 2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.
34	Пробная площадка № 2	Цех заготовки шихты				Цинк			
35	Пробная площадка № 3	Теплосиловой цех				Медь			
36	Пробная площадка № 4	Цех хранения материалов				Никель			
37	Пробная площадка № 5	Механический цех №1				Свинец			
38	Пробная площадка № 6	Сталелитейный цех				Кадмий			
39	Пробная площадка № 7	Цех №91				Мышьяк			
40	Пробная площадка № 8	Опытный цех №2				Ртуть			

№ п/п	Номер источника, пробной площадки (точки контроля) на карте-схеме	Производственная (промышленная) площадка, цех, участок	Объект контроля	Точка отбора, ее доступность	Частота мониторинга (контроля)	Контролируемый параметр (вещество)	Метод отбора проб	Методика или процедуры анализа	Название лаборатории, осуществляющей контроль, номер и срок действия свидетельства об аккредитации	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
41	Пробная площадка № 9	Механический цех №4								
42	Пробная площадка № 10	Прессовый цех	Земли, включая почвы	Пробные площадки на территории ОАО «МТЗ»	1 раз в 3 года	Хром	ТКП 17.03-01-2013 (02120)	МВИ.МН 3369-2010	Лаборатория охраны окружающей среды отдела охраны окружающей среды аккредитована Государственным предприятием «БГЦА» на соответствие ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Аттестат № ВУ/112 2.2765 от 30.12.2005 г действителен до 02.04.2022г.	
43	Пробная площадка № 11	Управление конструкторско-экспериментальных работ №1				Цинк				ТКП 17.03-02-2013 (02120)
44	Пробная площадка № 12	Склад химикатов № 510				Медь				ГОСТ 17.4.3.01-84
45	Пробная площадка № 13	Центральная насосная станция				Никель				ГОСТ 17.4.4.02-84
46	Пробная площадка № 14	Цех окраски и отделки тракторов				Свинец				ГОСТ 17.4.4.02-84
47	Пробная площадка № 15	Очистные сооружения (Теплосиловой цех)				Кадмий				
						Мышьяк				
						Ртуть				
							МВИ.МН 1138-99			

ХIII. Вывод объекта из эксплуатации и восстановительные меры

XIV. Система управления окружающей средой

Таблица 28

№ п/п	Показатель	Описание
1	Наличие структуры управления окружающей средой и распределенные сферы ответственности за эффективность природоохранной деятельности	Структура системы управления окружающей средой (СУОС) приведена в руководстве РСУОС 03-2018, обязанности в области ООС определены в приказе генерального директора ОАО «МТЗ» от 01.08.2014 №547
2	Определение, оценка значительного воздействия на окружающую среду и управление им	Выявление экологических аспектов и определение их важности проводится в соответствии с СТП 228-2242-2014 «СУОС. Экологические аспекты. Определение важных экологических аспектов»
3	Информация о соблюдении требований ранее выдаваемых природоохранных разрешений	Требования выполняются
4	Принятие экологической политики и определение задач и целевых показателей	Экологическая политика высшего руководства ОАО «МТЗ» прилагается, цели и целевые показатели установлены в Программе управления окружающей средой
5	Наличие программы экологического совершенствования для осуществления задач и целевых показателей	В ОАО «МТЗ» разработана Программа управления окружающей средой на 2020-2024г.г.
6	Меры оперативного контроля для предотвращения и минимизации значительного воздействия на окружающую среду	Процедура готовности к аварийным ситуациям СТП 919-12-8-2017 «СМБТ. СУОС. Готовность к аварийным ситуациям и реагирование на них»
7	Готовность к чрезвычайным ситуациям и меры реагирования на них	
8	Информационное взаимодействие: внутреннее, внутри структуры управления, и внешнее, в том числе с общественностью	Процедура обмена информации в рамках СУОС приведена в руководстве РСУОС 03-2018

№ п/п	Показатель	Описание
9	Управление документацией и учетными документами в области охраны окружающей среды: кем и как создаются, ведутся и хранятся обязательные учетные документы и другая документация системы управления окружающей средой	Процедура управления документацией и записями в рамках СУОС приведена в руководстве РСУОС 03-2018
10	Подготовка персонала: надлежащие процедуры подготовки всего соответствующего персонала, включая персонал лабораторий, осуществляющих отбор проб и измерения (испытания) в области охраны окружающей среды	Процедура подготовки персонала, в том числе в области охраны окружающей среды, описана в СТП СМК 463-6.2.2-10-2017 «СМК. Обучение кадров»
11	Мониторинг и измерение показателей деятельности: ключевые экологические показатели деятельности и порядок мониторинга и обзора прогресса на непрерывной основе	Мониторинг и измерение проводятся в соответствии с руководством РСУОС 03-2018
12	Меры по устранению нарушений: порядок анализа несоответствия системе управления окружающей средой (в том числе несоблюдения требований нормативных правовых актов) и принятия мер по предотвращению их повторения	Порядок устранения несоответствий, разработки и выполнения корректирующих действий приведен в руководстве РСУОС 03-2018
13	Информация о проводимом аудите или самоконтроле: регулярный самоконтроль, независимый аудит с целью проверки того, что все виды деятельности осуществляются в соответствии с требованиями законодательства	Процедура проведения внутренних аудитов описана в руководстве РСУОС 03-2018
14	Обзор управления и отчетность в области охраны окружающей среды: процедура проведения обзора высшим руководством (ежегодного или связанного с циклом аудита), представление отчетности, требуемое разрешением, и представление отчетности о достижении внутренних задач и целевых показателей	Анализ со стороны высшего руководства проводится в соответствии с руководством РСУОС 03-2018

Настоящим ОАО «Минский тракторный завод» подтверждает,
(юридическое лицо, индивидуальный предприниматель)
что информация, представленная в настоящем заявлении, является достовер-
ной, полной и точной;

не возражает против представления органом выдачи разрешения копии
общественного уведомления любому лицу или организации.

Заместитель технического директора
по охране труда, окружающей среды
и промышленной безопасности _____


(подпись)

В.И. Сакач
(инициалы, фамилия)

30 04 2020 г.